



Основано в 1757 году

КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2018



Основано в 1757 году

КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ



КАНЕКС
ГРУППА КОМПАНИЙ

АО «Кыштымское машиностроительное объединение»

456870, Челябинская область, г. Кыштым, ул. Кооперативная, 2
Тел.: +7 (35151) 9-00-01
E-mail: office@aokmo.ru

Служба продаж:
Тел.: +7 (35151) 9-00-04
E-mail: sale@aokmo.ru; oves@aokmo.ru

www.aokmo.ru



КАНЕКС
ГРУППА КОМПАНИЙ



Оглавление

О ПРЕДПРИЯТИИ	4
1. ФЛОТАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	5
Флотомшины	6
Контактные чаны	10
Запасные части	12
АСУТП	15
2. КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	17
Конвейеры	18
Штабелеукладчики	28
Питатели ленточные	29
Ролики	30
Барабаны	31
Барабанные перегружатели	32
3. БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	33
3.1. БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТКРЫТЫХ ГОРНЫХ РАБОТ	34
Станок буровой 2СБУ-100-32М	34
Станок буровой СБУ-100ГА-50	35
Станок буровой СШ-130	36
Станок буровой БМ-100	37
3.2. БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПОДЗЕМНЫХ ГОРНЫХ РАБОТ	38
Установка переносная бурильная УПБ-1Б и УПБ-1Б-01	38
Станки буровые НКР	39
Станки буровые БП100	40
Станок буровой СБУ-6	41
Станок буровой универсальный СУГОМАК (СБПУ)	42
4. ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	45
Лебедки скреперные	46
Лебедка шахтная вспомогательная ШВА-18000х0,25П	48
Шкивы	49
Электровоз	50
Скреперы и блоки скреперные	51
Штанги для пробивки леток	52
5. ПНЕВМОУДАРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ	53
Руководство по выбору бурового инструмента	54
Пневмоударники и коронки низкого давления	60
Пневмоударники и коронки высокого давления	86
Штанги буровые	88
Вспомогательный буровой инструмент	90
Колонковые наборы	94
6. ПЕРФОРАТОРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ	95
Коронки для ручного перфораторного бурения	97
Коронки для машинного перфораторного бурения	98
Хвостовики буровые	102
7. ПРОЧИЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ	103
Шарошки	104
Штанги СБШ	105

АО «Кыштымское машиностроительное объединение»

АО «Кыштымское машиностроительное объединение» - один из крупнейших российских производителей горно-шахтного, бурового, обогатительного и конвейерного оборудования в России. Завод был построен в 1757 году Никитой Никитовичем Демидовым, и гордится своей историей, до настоящего времени сохраняя традиции производства качественной продукции и лидирующие позиции на рынке.

АО «КМО» в настоящий момент имеет возможность выпускать различные изделия и детали машиностроения с применением литейных деталей, сварных узлов, деталей сложной механической обработки, в том числе фрезерных, токарных, сверлильных, расточных, шлифовальных, зубонарезных операций.

Эти возможности обеспечиваются наличием на предприятиях необходимых цехов и производств:

- литейного;
- механообрабатывающего;
- кузнечного;
- цеха металлоконструкций;
- термическое отделение;
- участки РТИ, термопластавтоматов, гальваники;
- заводской лаборатории.

Заказчиками нашей продукции являются крупнейшие российские предприятия, занимающиеся добычей, обогащением и последующей переработкой твердых полезных ископаемых. Заслуженной положительной репутацией пользуется производимое нами оборудование и на предприятиях ближнего зарубежья.

Вся производимая нами продукция проходит необходимые испытания, что позволяет предприятию разрабатывать новые технические решения, и предлагать заказчику наиболее оптимальные решения его задач.

АО «КМО» осуществляет необходимое послепродажное и сервисное обслуживание всего поставляемого оборудования.



ФЛОТАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Флотационные машины

Флотационные пневмомеханические и механические машины предназначены для обогащения руд методом пенной флотации и применяются на обогатительных фабриках в технологических схемах всех операций флотации (основная, контрольная, пересчетная).

Предприятие поставляет флотационные машины вместимостью камеры от 0,2 м³ до 100 м³, как в обычном исполнении, так и в кислотостойком и постоянно работает над развитием конструкций и технологий. Наше обогатительное оборудование эксплуатируется на различных предприятиях России и стран СНГ.

Мы поставляем флотомашину в максимально дособранном состоянии, что сокращает сроки монтажа и запуска машин в производство. Сборочные единицы (модули) транспортируются железнодорожным и автомобильным транспортом.

Перед отгрузкой потребителю производится полная контрольная сборка оборудования с обкаткой на холостом ходу, что обеспечивает проведение монтажа на месте эксплуатации в кратчайшие сроки и высокое качество сборки.

Флотомашину поставляют с учетом всех требований заказчиков, указанных в технических заданиях и опросных листах. С целью обеспечения автоматизированного управления технологическим процессом вышеперечисленного оборудования внедрена АСУТП, которая позволяет централизованно управлять процессами флотации, в том числе производить регулирование уровня пульпы в камерах и регулирование расхода воздуха. Предприятие участвует в шеф-монтаже и пуско-наладке оборудования.

ФЛОТАЦИОННЫЕ МАШИНЫ:

Предназначены: для обогащения руд и нерудных материалов методом пенной флотации.

Содержание твердого в пульпе до 50% (по массе) частиц крупностью менее 0,074 мм свыше 45%.

Применяются на обогатительных фабриках цветной и черной металлургии, в химической и других отраслях промышленности.

Аэрационные узлы изготавливаются из различных эластомеров и позволяют обеспечить высокую циркуляцию восходящих потоков пульпы, а также оптимальный контакт между воздушными пузырьками и флотируемыми частицами минералов.

Состоят из следующих модулей: загрузочные карманы, секции или камеры, промежуточные карманы, разгрузочные карманы, пенные желоба. Кроме того, большеобъемные флотомашину комплектуются площадками обслуживания, что позволяет производить техническое обслуживание приводов блоков без дополнительной транспортировки их на участок ремонта и технического обслуживания.

Футовка корпусов: абразивостойкая и кислотоустойчивая

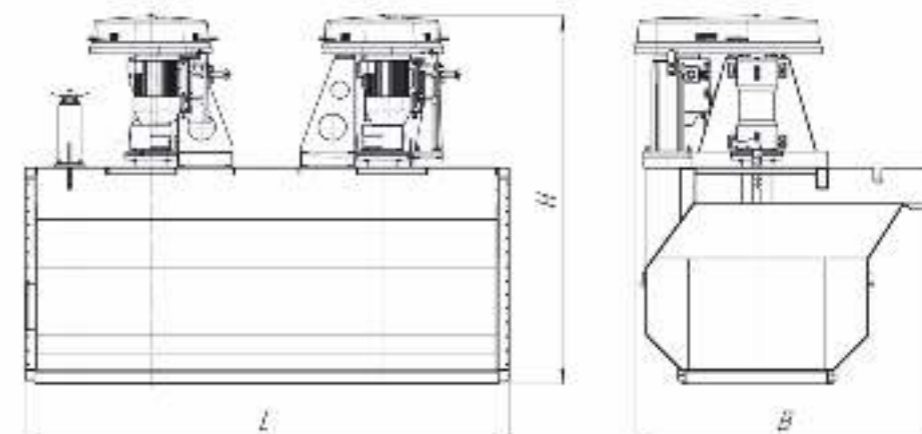


Флотомашину

Технические характеристики флотомашину, выпускаемых АО «КМО»:

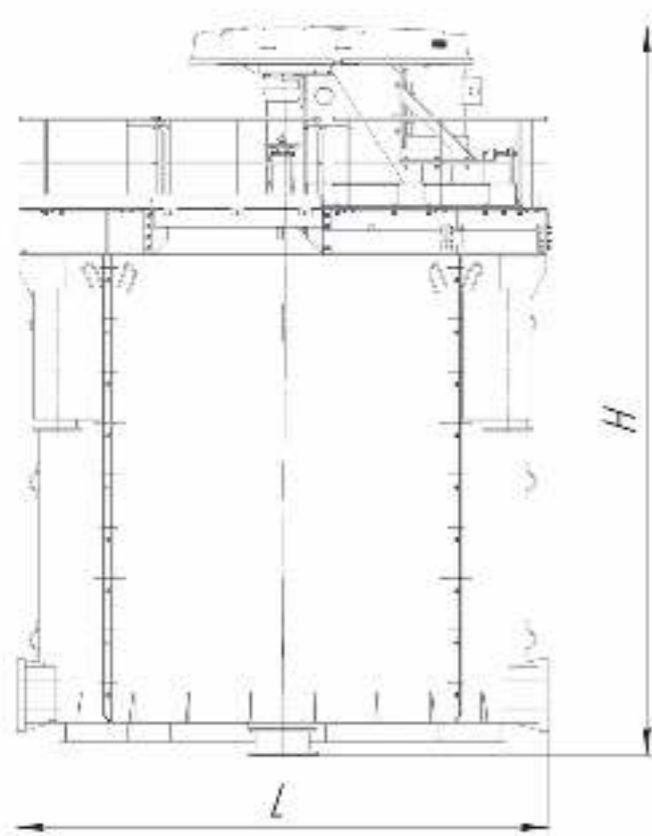
№ п.п.	Наименование параметров и характеристик	Типоразмеры малообъемных камерных флотомашину						
		ФПМ-1,2	ФМ-1,2КМ	ФМ-3,2КМ	ФПМ-3,2КМ	ФПМ-6,3КМ	ФМ-6,3КМ	ФКМ-7,4КМ
1	Вместимость камеры, м ³	1,2	1,2	3,2	3,2	6,3	6,3	7,4
2	Пропускная способность проточных частей по пульпе, м ³ /мин, не менее	2,4	2,4	5,5	5,5	10,3...12	10,3...12	10,3...12
3	Мощность двигателя привода аэратора на камеру, кВт	5,5; 7,5	5,5; 7,5	11	7,5; 11	18,5	22	37
4	Объем воздуха, подаваемого в аэратор на камеру, м ³ /мин, не менее	1,1	—	—	2,8	4,4	—	—
5	Удельный расход воздуха на камеру, м ³ /мин м ²	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
6	Масса двухкамерной секции, кг, не более	2817	2662	4009	4368	6650	7900	9800
7	Число оборотов электродвигателя, мин ⁻¹	970	970	730	730	730	730	730
8	Габаритные размеры двухкамерной секции, мм							
	L, длина	2295	2342	3500	3500	4844	4850	4705
	B, ширина	1957	1833	1975	2116	2800	2800	3100
	H, высота	2133	1980	2630	2538	3030	3100	3211

*возможно производство флотомашину малого объема: ФМ-0,2КМ; ФМ-0,4КМ



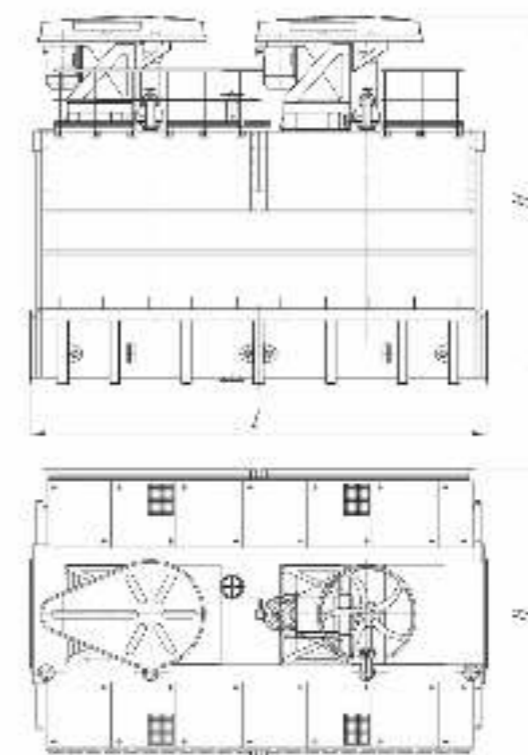
Флотомашины

№ п.п.	Наименование параметров и характеристик	Типоразмеры чановых флотомашин				
		ФПМ-16КМЧ	ФПМ-20КМЧ	ФПМ-45КМЧ	ФПМ-50КМЧ	ФПМ-100КМЧ
1	Вместимость камеры, м ³	16	20	45	50	100
2	Пропускная способность проточных частей по пульпе, м ³ /мин, не менее	12,6...21,4	14,3...24,1	34,7...47	41,3...53	73,6...114
3	Мощность двигателя привода аэратора на камеру, кВт	45	55	55	75	132
4	Объем воздуха, подаваемого в аэратор на камеру, м ³ /мин, не менее	9...12	10...18	15...20	15...20	20...30
5	Удельный расход воздуха на камеру, м ³ /мин м ²	0,9	0,9	0,9	0,9	1,18
6	Масса чана, кг, не более	8500	12323	15897	19262	29455
7	Число оборотов электродвигателя, мин ⁻¹	980	730	730	730	735
Габаритные размеры двухкамерной секции, мм						
8	L, длина	3628	3220	4612	5304	5816
	B, ширина	3708	3790	4124	5420	5468
	H, высота	4814	4987	6200	7038	7301



Флотомашины

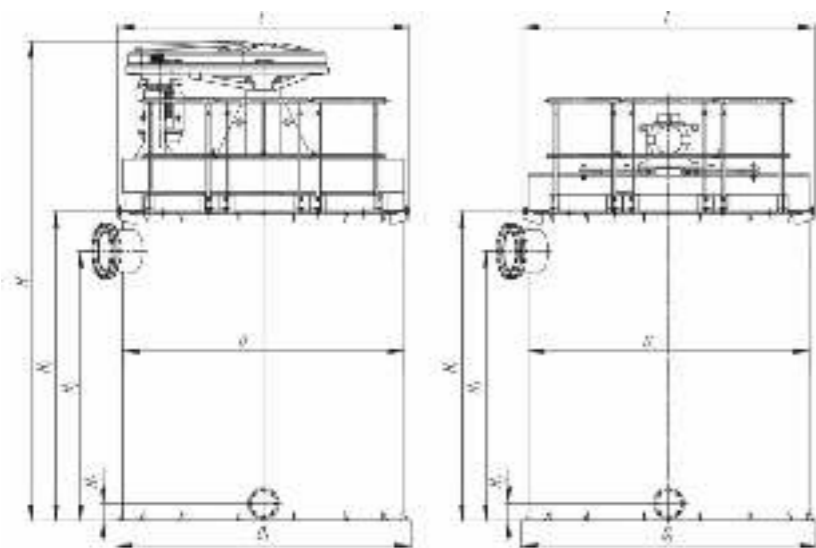
№ п.п.	Наименование параметров и характеристик	Типоразмеры среднеобъемных камерных флотомашин			
		ФПМ-8,5КМ	ФПМ-16КМ	ФПМ-25КМ	ФПМ-40КМ
1	Вместимость камеры, м ³	8,5	16	25	40
2	Пропускная способность проточных частей по пульпе, м ³ /мин, не менее	7,5...10,7	12,6...21,4	12,6...21,4	37...46
3	Мощность двигателя привода аэратора на камеру, кВт	30	45	55	55
4	Объем воздуха, подаваемого в аэратор на камеру, м ³ /мин, не менее	5...6	9...12	10...18	13...18
5	Удельный расход воздуха на камеру, м ³ /мин м ²	0,94	0,9	0,9	0,9
6	Масса двухкамерной секции, кг, не более	9350	15000	10057	31450
7	Число оборотов электродвигателя, мин ⁻¹	730	980	730	980
Габаритные размеры двухкамерной секции, мм					
8	L, длина	4628	6200	3580	7410
	B, ширина	2437	3018	3320	4650
	H, высота	3820	4019	5560	6600



Контактные чаны

Марки среднеобъемных чанов

Основные параметры и размеры (мм)	КЧ-0,8КМ	КЧ-1,6КМ	КЧ-1,6КМ	КЧ-3,15КМ	КЧ-4КМ	КЧ-6,3КМ	КЧ-6,3КМ	КЧ-12,5КМ	КЧ-15КМ	КЧ-16КМ
Рабочий объем чана, м ³	0,8	1,6	1,6	3,15	4	6,3	6,3	12,5	15	16
H	2408	2917	2708	3515	3670	3775	3775	4635	4500	4700
H1	1400	1700	1700	2100	2255	2600	2600	3300	3250	3450
H2	1200	1455	1455	1850	2005	2350	2350	3010	2647	2847
H3	130	130	130	130	130	130	130	130	150	150
L	1350	1600	1600	1940	2096	2320	2320	2830	3060	3060
D	1040	1290	1290	1640	1776	2040	2040	2540	2750	2750
D1	1170	1440	1440	1790	1940	2174	2676	2676	2862	2862
Число оборотов импеллера	540	400	450	380	380	265	315	204	190	170
Отношение Т/Ж в %	20	40...60	20	20	20	20	40...60	20	40...60	20
Удельный вес руды, г/м ³	2,5	4,2	2,5	2,5	2,5	2,5	4,2	2,5	4,2	2,5
Мощность электро-двигателя, кВт	1,5	11	2,2	5,5	5,5	5,5	30	7,5	45	15



Чаны контактные предназначены для перемешивания пульп с реагентами перед процессом флотации, приготовления рабочих составов реагентов, а также могут быть использованы в качестве активных зумпфов для поддержания твердого во взвешенном состоянии.

Контактные чаны

Марки большеобъемных чанов

Основные параметры и размеры (мм)	КЧ-25КМ	КЧ-25КМ	КЧ-30КМ	КЧ-40КМ	КЧ-50КМ	КЧ-50КМ	КЧ-65КМ	КЧ-88КМ	КЧ-100КМ
Рабочий объем чана, м ³	25	25	30	40	50	50	65	88	100
H	5400	5200	5906	5590	6510	6745	6510	6916	7131
H1	4000	4000	4625	4656	5176	5176	4800	5111	5326
H2	3660	3660	4285	3900	4820	4820	4260	4675	4900
H3	130	130	130	310	310	310	150	171	365
L	3500	3500	3500	4430	4430	4430	5012	5685	5685
D	3190	3190	3202	4040	4040	4040	4500	5000	5300
D1	3302	3302	3302	4196	4196	4196	4680	5768	5468
Число оборотов импеллера	200	170	170	220	140	260	170	154	154
Отношение Т/Ж в %	40...60	20	40...60	50	20	40...60	20	20	20
Удельный вес руды, г/м ³	4,2	2,5	4,2	4,2	2,5	4,2	2,5	2,5	2,5
Мощность электро-двигателя, кВт	55	15	45	55	18,5	75	37	55	55

Применение: на обогатительных фабриках металлургической, химической и других отраслей промышленности.

Конструкция чана обеспечивает равномерную плотность пульпы по всему его объему. Контактные чаны изготавливаются с рабочим объемом от 0,8 м³ до 100 м³, как в обычном исполнении так и тяжелого типа.

Исполнение: обычное и кислотостойкое, с клиноременной передачей или с мотор-редуктором, с одним или двумя перемешивающими устройствами. Перемешивающие устройства изготавливаются различных исполнений: лопастные и пропеллерного типа.

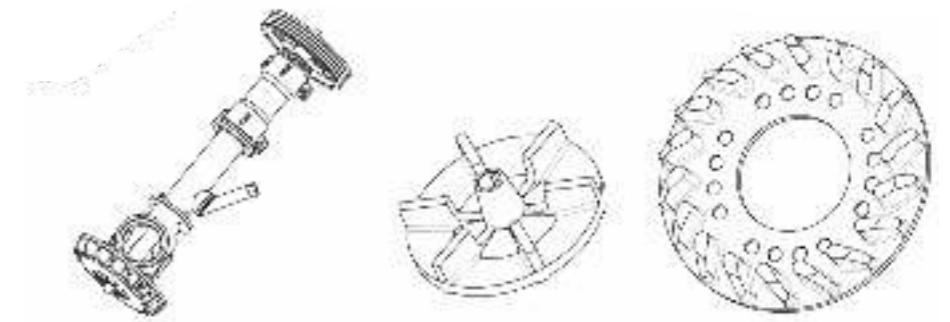
Футеровка корпусов: абразивостойкая и кислотощелочестойкая



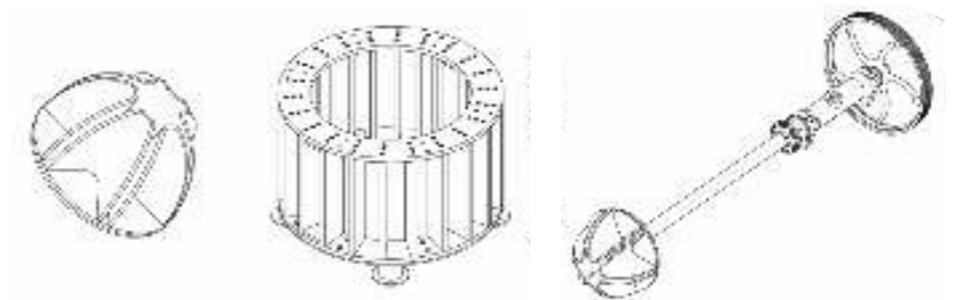
Номенклатура запасных частей для флотомашин (импеллеры, статоры, блоки)

Основные параметры и размеры (мм)	Импеллер	Статор	Блок
ФПМ-1,2КМ	ФПМ-1,2КМ.02.02.100 ФМ-1,2КМ.02.02.100;	ФПМ-1,2КМ.02.04.000 ФМ-1,2КМ.02.02.200	ФПМ-1,2КМ.02.02.000 ФМ-1,2КМ.02.03.000
ФМ-1,2КМ	ФМ-1,2КМ.02.02.100	ФМ-1,2КМ.02.02.200	ФМ-1,2КМ.02.02.000; ФМ-1,2КМ.02.03.000
ФПМ-3,2КМ	ФПМ-3,2КМ.02.03.200А ФМ-3,2КМ.02.02.400	ФПМ-3,2КМ.02.06.000; ФМ-3,2КМ.02.02.500	ФПМ-3,2КМ.02.03.000А; ФМ-3,2КМ.02.03.000
ФМ-3,2КМ	ФМ-3,2КМ.02.02.400	ФМ-3,2КМ.02.02.500	ФМ-3,2КМ.02.02.000; ФМ-3,2КМ.02.03.000
ФПМ-6,3КМ	ФПМ-6,3КМ.02.02.100; ФМ6,3КМ.02.02.100	ФПМ-6,3КМ.02.04.000 ФМ6,3КМ.02.02.200	ФПМ-6,3КМ.02.02.000 ФМ-6,3КМ.02.03.000
ФМ-6,3КМ	ФМ6,3КМ.02.02.100	ФМ6,3КМ.02.02.200	ФМ6,3КМ.02.02.000; ФМ6,3КМ.02.03.000
ФКМ-7,4КМ			ФКМ7,4КМ.02.02.000; ФКМ7,4КМ.02.03.000
ФПМ-8,5КМ	ФПМ-8,5КМ.02.02.100	ФПМ-8,5КМ.02.04.000	ФПМ-8,5КМ.02.02.000
ФПМ-16КМ			ФПМ-16КМ.02.02.000
ФПМ-16КМЧ	ФПМ16КМ.02.02.400	ФПМ16КМ.02.11.000	ФПМ-16КМЧ.02.02.000
ФПМ-20КМЧ			ФПМ-20КМЧ.02.02.000
ФПМ-25КМ			ФПМ-25КМ.02.02.000
ФПМ-40КМ			ФПМ-40КМ.02.02.000
ФПМ-45КМЧ	ФПМ-40КМ.02.02.300	ФПМ-40КМ.02.04.000	ФПМ-45КМЧ.02.02.000
ФПМ-50КМЧ			ФПМ-50КМЧ.02.02.000
ФПМ-100КМЧ	ФПМ-100КМЧ.02.02.100А	ФПМ-100КМЧ.02.03.000А	ФПМ-100КМЧ.02.02.000

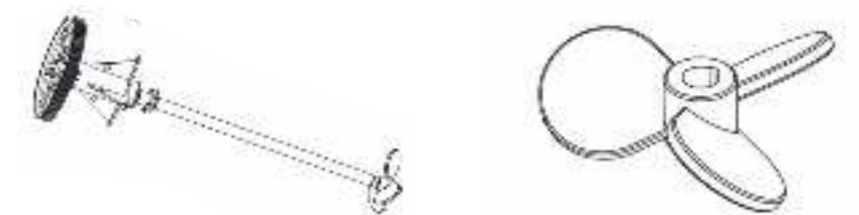
Запасные части для малоразмерных флотомашин



Запасные части для среднеразмерных и чановых флотомашин



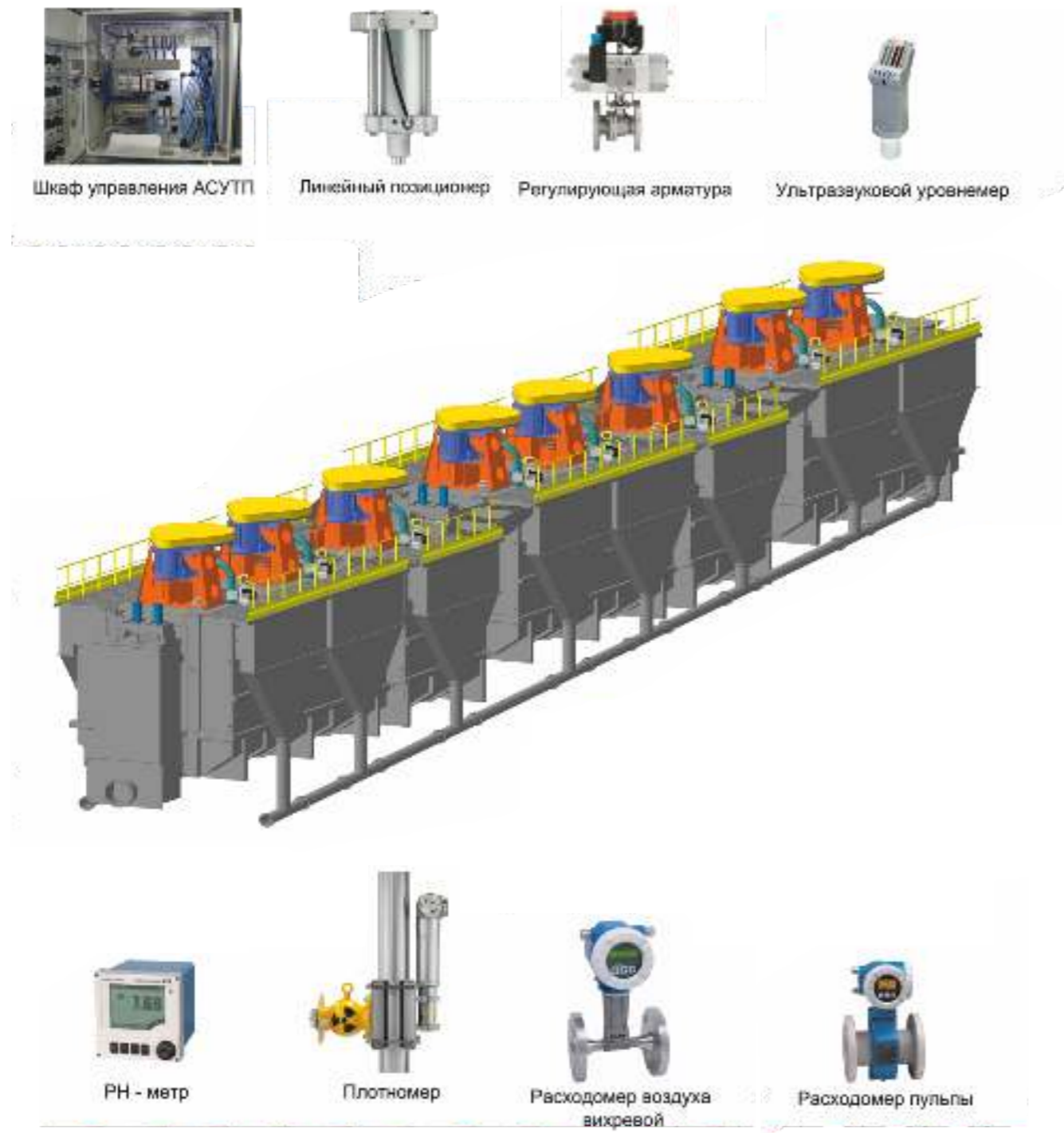
Запасные части для контактных чанов



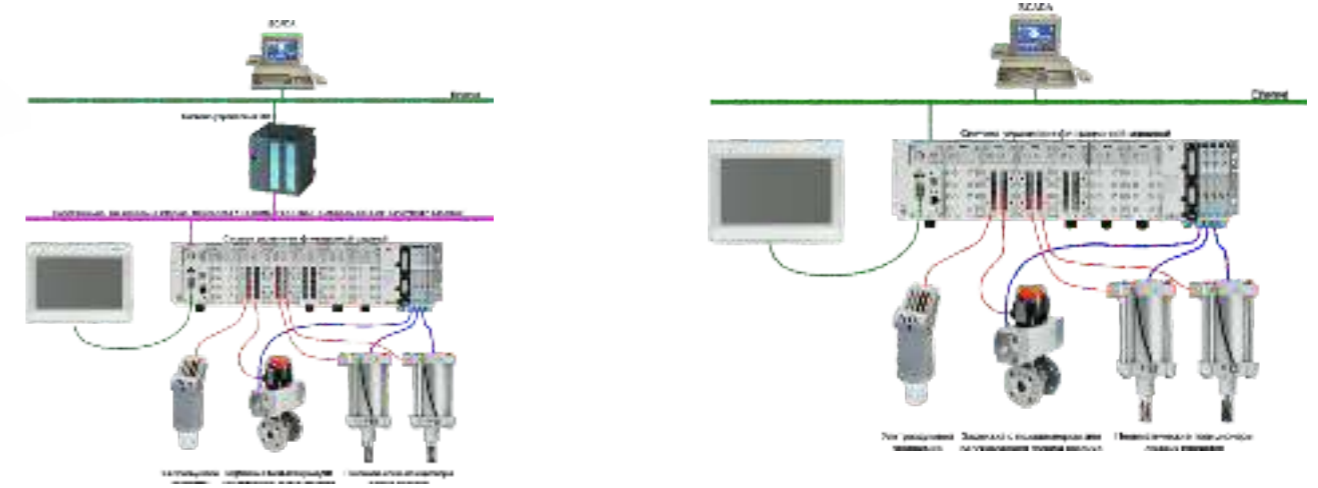
Наши запчасти к флотомашинам многократно протестированы и широко применяются в самых различных процессах, в частности:

- обогащение золота;
- обогащение черной руды;
- обогащение медной руды;
- переработка фосфатов;
- переработка флюоритов;
- переработка калийных солей;
- цементная промышленность.

Схема флотомашины



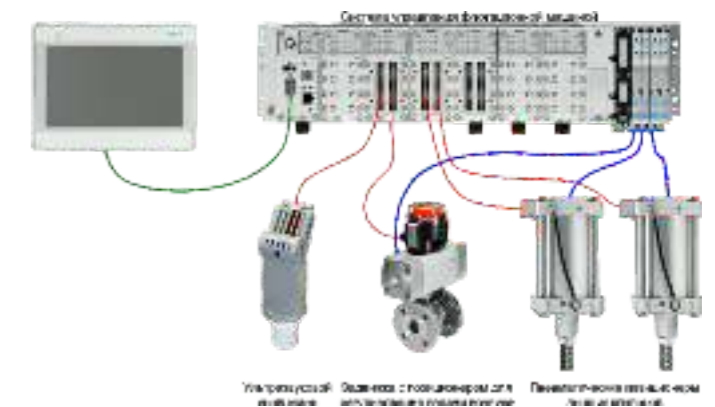
Автоматизированные системы управления



Структура автономной системы управления флотомашинной.

Интеграция системы управления флотомашинной в АСУ ТП фабрики по цифровому протоколу передачи данных. На схеме перечислены типовые протоколы передачи данных, при необходимости их состав может быть расширен

Подключение системы управления флотомашинной в единый диспетчерский пункт, реализованный на SCADA-системе. В этом случае создается единый диспетчерский пункт для централизованного управления автономными системами управления отдельных флотомашин обогатительной фабрики без необходимости создания центрального шкафа управления. Такой вариант удобен, например, при реконструкции старых фабрик. Сперва производится замена отдельных флотомашин на современные, оснащенные системами управления. Вторым этапом создается единый диспетчерский пункт.



Любой из перечисленных вариантов системы управления реализуется на интеллектуальных пневмоостровах, производимых компанией Festo — крупнейшим европейским поставщиком пневматики и решений, признанным компанией Outotec основным поставщиком компонентов для систем управления своих флотомашин. Применение интеллектуального пневматического острова позволяет объединить в одном шкафу электронный контроллер с набором необходимых электрических сигналов и блок клапанов для управления пневматическими приводами.



Автоматизированные системы управления

Интеллектуальный пневмоостров Festo как основа системы управления флотомашинной

Электрическая и пневматическая части пневмоострова представляют собой единое целое и связаны между собой по внутренней цифровой шине. Таким образом, мы получаем один шкаф управления на всю флотомашину. Настройка параметров системы управления осуществляется с помощью панели оператора, расположенной на двери шкафа. В этом же шкафу размещается и подготовка воздуха. Поддержка большого количества протоколов передачи данных обеспечивает прозрачную интеграцию пневмоострова в системы управления практически всех имеющихся на рынке производителей систем автоматизации.

Очевидное видимое преимущество такого решения — компактность. Кроме этого, появляется возможность реализовать групповое позиционирование всеми линейными и поворотными приводами, размещенными на флотомашине.

Традиционный подход предполагает установку пневматического позиционера на каждый регулируемый пневмопривод и управление этим позиционером по аналоговому сигналу 4-20мА с контроллера, еще один аналоговый сигнал необходим для передачи в систему управления реального положения пневмопривода.

Для работы группового позиционера на каждом пневмоприводе необходим только аналоговый датчик положения. Управление отдельным приводом осуществляется пневматическим клапаном, размещенном в пневмоострове, и соединенном с приводом двумя пневматическими трубками. При этом контроллер пневмоострова обрабатывает не только программу управления флотомашинной, но и программу управления каждым позиционером. Таким образом, мы уходим от отдельных независимых контроллеров на каждом приводе к одному контроллеру на всю систему.

Интеллектуальный пневмоостров Festo как основа системы управления флотомашинной

Плюсы группового позиционирования:

- Простота решения — упрощается конструкция пневмопривода, уменьшается количество необходимых аналоговых и дискретных сигналов в шкафу управления.
- Высокая ремонтпригодность — возможна отдельная замена всех компонентов системы, включая горячую замену клапанов в пневмоострове, датчиков положения и пневматических приводов.
- Высокий уровень диагностики — контроллер в пневмоострове знает о состоянии всех компонентов системы.
- Снижение стоимости — следствие сокращения количества элементов системы и объединения их функций.

Отдельно можно отметить, что решение на базе интеллектуального пневмоострова Festo позволяет обеспечить класс защиты всех компонентов системы по IP-65, включая электрическую часть контроллера управления. Пневматические приводы Festo могут иметь различное исполнение и коррозионную стойкость в зависимости от агрессивности среды.

Высокий уровень защиты решения, а также снижение количества и стоимости элементов системы, контактирующих с высоко агрессивной средой, особенно актуально для флотации таких агрессивных минералов как сильвинитовые руды.

КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Винтовой конвейер

Винтовые конвейеры (транспортёр шнековый) предназначены для транспортировки в горизонтальном или наклонном направлениях сыпучих, пылевидных материалов. Конвейер представляет стационарное транспортное устройство, рабочим органом которого является винт, сообщаящий материалу поступательное движение. Винт расположен в закрытом кожухе, вследствие чего перемещаемый материал изолирован от окружающей среды, что уменьшает потери и предотвращает распространение пыли и запаха. Винтовые конвейеры изготавливаются в 2 вариантах в трубе и желобе.

Корпус – труба. Повышение надежности работы винтового конвейера. Возможность установки шнека под более крутыми углами. Возможность транспортировать пылевидные материалы.

Корпус – желоб. Возможность варьировать толщину стенки корпуса винтового конвейера (шнека). Более прост в обслуживании.



Технические характеристики винтовых конвейеров

Диаметр трубы, мм	Производительность, т/ч	Длина транспортирования, м (max)	Частота вращения винта, об/мин	Установленная мощность привода, кВт
89	0,3...2	20	40...71	0,75...2
102	0,5...2,5	20	40...71	0,75...2,2
108	0,5...2,5	20	40...71	0,75...2,2
127	0,7...3,5	25	40...71	1,1...3
133	0,7...3,5	25	40...71	1,1...3
159	1...4,5	30	40...71	1,5...4
219	2...6,5	28	40...71	1,5...5,5
245	3...12	28	40...71	1,5...5,5
325	6...24	28	40...71	2,2...7,5
426	11...46	30	40...71	5,5...15
530	30...85	32	75	4...45

Преимущества винтового конвейера производства АО «КМО»

- Простая конструкция винта в виде спирали обеспечивает более эффективную транспортировку материала и более низкую стоимость изделия.
- Удобство монтажа конвейера винтового (транспортёра шнекового) обеспечивается простотой конструкции.
- Толщина лопастей шнека 4-8 мм.
- Возможность установки конвейера винтового под углом до 90° позволяет экономить производственные площади.
- Возможность изготовления модификаций конвейера винтового (шнекового транспортёра) под заказчика.

Скребковый конвейер

Конвейеры скребковые применяются в сельском хозяйстве, строительной, химической, горнодобывающей, металлургической и других отраслях промышленности.

Назначение

Конвейеры скребковые с погруженными скребками (КПС) предназначены для транспортирования зернистых, мелкокусковых материалов в горизонтальном, наклонном направлениях. Конвейер представляет собой закрытый металлический короб прямоугольного сечения, составленный из типовых узлов, внутри которых движется замкнутая цепь, оснащенная скребками, разгрузочных, приводных и натяжных секций. Привод может устанавливаться как слева, так и справа по ходу движения груза. Конвейеры загружаются через загрузочные воронки в любом месте конвейера (количество и их расположение определяется заказчиком). Рабочий элемент конвейера – тяговая цепь с прикрепленными к ней скребками. Момент крутящий на тяговый орган передается ведущими звездочками от привода конвейера.

Преимущества

Применение конвейеров скребковых позволяет:

- а) производить транспортировку материалов с высокими температурами;
- б) производить благодаря герметичности транспортировку пылящих материалов;
- в) применение износоустойчивых материалов в конструкции изделия обеспечивает высокую надежность и долговечность конвейера.



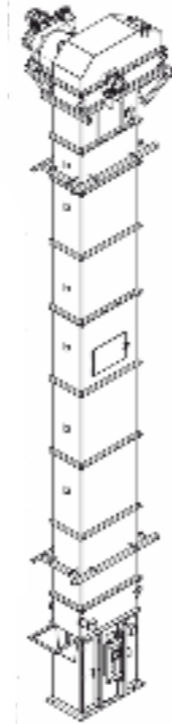
Типоразмер конвейера	КПС-200	КПС-320	КПС-400	КПС-500	КПС-650	КПС-720	КПС-800	КПС-1000	КПС-1200
Внутрен. ширина короба, мм	200	320	400	500	650	720	800	1000	1200
Скорость движения тяговой цепи, м/сек	0,08...1,0	0,08...1,0	0,08...1,0	0,08...1,0	0,08...1,0	0,08...1,0	0,08...1,0	0,08...1,0	0,08...1,0
Производит-ть (max), мЗ/ч									
горизонтал. конвейера	20	45	60	80	110	140	165	200	240
наклонного конвейера	7	12	28	32	36	40	75	90	110
Мощность привода, кВт	1,5...15	1,5...15	1,5...15	4...75	4...75	4...75	4...75	4...75	4...75
Шаг цепи, мм	125; 160; 200; 250	125; 160; 200; 250	125; 160; 200; 250	125; 160; 200; 250	125; 160; 200; 250	125; 160; 200; 250	125; 160; 200; 250	125; 160; 200; 250	125; 160; 200; 250
Шаг скребков, мм	250; 320; 400; 500	250; 320; 400; 500	250; 320; 400; 500	250; 320; 400; 500	250; 320; 400; 500	250; 320; 400; 500	250; 320; 400; 500	250; 320; 400; 500	250; 320; 400; 500



Элеватор ленточный ковшовый

Элеваторы ковшовые ленточные применяют для перемещения насыпных грузов - пылевидных, зернистых/ кусковых грузов (цемента, химикатов, песка, зерна, муки, угля, торфа и т.п.) на высоту до 36 метров. На предприятиях химической, металлургической и машиностроительной промышленности (в литейных цехах), в производстве строительных материалов и огнеупоров, в зернохранилищах, пищевых комбинатах и т.п. Элеватор используют только для подъема грузов от начального до конечного пункта без промежуточной загрузки и разгрузки.

- элеваторы имеют самонесущую шахту.
- от боковых перемещений элеватор фиксируется специальными рамами.
- исполнение элеватора может быть с левым или правым расположением привода (смотреть со стороны разгрузочного носка).
- средние секции с люком и дверцами размещаются по высоте таким образом, чтобы обеспечивалось удобство осмотра и обслуживания узлов элеватора, находящихся внутри шахты. Наполнение ковшей производится зачерпыванием груза из нижней части или засыпанием груза в ковш. Максимальная температура груза для ленточных элеваторов +60°C,
- по согласованию с заводом-изготовителем в комплект поставки элеватора может входить электропусковая аппаратура.



Технические характеристики

Тип элеватора	Ширина ковша, мм	Шаг ковшей, мм	Ширина ленты или ремня, мм	Скорость движения ковшей, м/с	Производительность, м³/час, не менее
ЛГ	100	200	125	1-2	3,2
ЛГ	125	320	160	1-2	4
ЛГ	160	320	200	1-2	5
ЛГ	200	400	250	1-2	10
ЛГ	250	400	300	1-2	16
ЛГ	320	500	370	1,25-2,5	25
ЛГ	400	500	450	1,25-2,5	40
ЛГ	500	630	550	1,25-2,5	63
ЛГ	650	630	700	1,25-2,5	100
ЛМ	100	200	125	1-2	1,6
ЛМ	125	320	160	1-2	2
ЛМ	160	320	200	1-2	3,2
ЛМ	200	400	250	1-2	5
ЛМ	250	400	300	1-2	10
ЛМ	320	500	370	1,25-2,5	16
ЛМ	400	500	450	1,25-2,5	25
ЛМ	500	630	550	1,25-2,5	40
ЛМ	650	630	700	1,25-2,5	63
ЛО	160	160	200	0,4-0,63	6,3
ЛО	200	200	250	0,4-0,63	10
ЛО	250	200	300	0,4-0,63	16
ЛО	320	250	370	0,4-0,63	25
ЛО	400	320	450	0,4-0,63	40

Основные параметры цепных элеваторов

Тип элеватора	Ширина ковша, мм	Шаг ковшей, мм	Скорость движения ковшей, м/с	Производительность, м³/час, не менее
ЦГ	100	200	1-2	3,2
ЦГ	125	320	1-2	4
ЦГ	160	320	1-2	5
ЦГ	200	400	1-2	10
ЦГ	250	400	1-2	16
ЦГ	320	500	1,25-2,5	25
ЦГ	400	500	1,25-2,5	40
ЦГ	500	630	1,25-2,5	63
ЦГ	650	630	1,25-2,5	100
ЦМ	100	200	1-2	1,6
ЦМ	125	320	1-2	2
ЦМ	160	320	1-2	3,2
ЦМ	200	400	1-2	5
ЦМ	250	400	1-2	10
ЦМ	320	500	1,25-2,5	16
ЦМ	400	500	1,25-2,5	25
ЦМ	500	630	1,25-2,5	40
ЦМ	650	630	1,25-2,5	63
ЦО	160	160	0,4-0,63	6,3
ЦО	200	200	0,4-0,63	10
ЦО	250	200	0,4-0,63	16
ЦО	320	250	0,4-0,63	25
ЦО	400	320	0,4-0,63	40
ЦС	320	250	0,4-0,63	40
ЦС	400	320	0,4-0,63	63
ЦС	500	400	0,4-0,63	100
ЦС	650	500	0,4-0,63	160
ЦС	800	630	0,4-0,63	250
ЦС	1000	630	0,4-0,63	320
ЦГТ	200	400	0,4-0,63	-
ЦГТ	250	400	0,4-0,63	-
ЦГТ	320	500	0,4-0,63	-
ЦГТ	400	500	0,4-0,63	-
ЦГТ	500	630	0,4-0,63	-
ЦГТ	650	630	0,4-0,63	-
ЦГТ	800	800	0,4-0,63	-
ЦГТ	1000	800	0,4-0,63	-

Конвейеры ленточные



Ленточные конвейеры предназначены для транспортирования сыпучих и кусковых материалов насыпной плотностью не более 3,15 т/куб.м, а также штучных грузов. Конвейеры ленточные изготавливаются по индивидуальным заказам для предприятий по добыче и переработке полезных ископаемых открытым способом, а также для шахт (рудников) всех категорий, разрезов и других предприятий, включая опасные по газу метану и (или) угольной пыли. Угол транспортирования материалов может достигать 90 градусов.

Преимущества: предлагаемая техника вобрала в себя мировой конструкторский и технологический опыт. Учитывая долговременные производственные связи, способность нашего завода гибко и своевременно реагировать на возникающие потребности заказчиков, взаимодействие с наукой и техникой, мы готовы предложить Вам технику с использованием передовых разработок. При проектировании и создании каждого конвейера максимально учтены пожелания эксплуатационников.

Полный комплекс услуг «конвейер под ключ» включает в себя:

- проектирование ленточного транспортера;
- изготовление оборудования;
- поставку системы управления;
- монтаж, стыковку ленты и пуско-наладку;
- обучение персонала.

Ширина ленты, мм	400...3000
Скорость движения ленты, м/с	до 5

Развитие конвейерных систем Кыштымского машиностроительного объединения осуществляется по всем направлениям: универсальность, энергосбережение, снижение материалоемкости и затрат на обслуживание, обеспечение экологических требований и т. д. Все это и не только свидетельствует о колоссальной возможности и огромном потенциале компании братья за конвейеры с любой шириной ленты.



Конвейеры ленточные

Ленточный конвейер — машина непрерывного действия, предназначенная для транспортировки навалочных грузов по прямым и комбинированным трассам. Конвейер представляет собой бесконечную непрерывно движущуюся ленту, транспортирующую навалочные грузы.

Конвейеры широко используются во многих отраслях промышленности: в горнодобывающей и горнообработывающей, в металлургии, при производстве строительных материалов, в химической промышленности, при переработке и утилизации отходов/мусора.



Критерием выбора всех комплектующих являются максимальная надежность и минимальные эксплуатационные затраты. Приводные станции, приемные амортизирующие столы, износостойкая лента ведущих производителей — все направлено на снижение эксплуатационных затрат заказчика.



Конвейеры ленточные шахтные

Ленточные конвейеры шахтные предназначены для транспортировки каменного угля, различных руд, строительных сыпучих материалов, калийных, фосфатных и прочих удобрений, пищевой соли и других сыпучих, кусковых материалов с крупностью кусков до 500 мм в зависимости от плотности транспортировки материала в выработках шахт (рудников), в том числе опасных по газу и пыли.

Преимущества: высокая надежность узлов конвейера с учетом тяжелых условий эксплуатации в шахте и их взаимозаменяемость. Конструкция оптимизирована для условий эксплуатации в различных шахтах и учитывает пожелания механиков. Возможность стыковки конвейера, а также взаимозаменяемость узлов с существующими конвейерами в шахте. Использование в приводных блоках комплектующих ведущих производителей импортного оборудования (STIEBEL, FLENDER, SEW EURODRIVE, WEG, VOITH и т.д.) обуславливает надежность конвейера на уровне мировых стандартов.

Максимально облегченная (согласно расчетов) и легко-сборная/разборная конструкция напольного става. Возможность применения канатного, жесткого подвесного и комбинированного ставов, эффективные устройства безопасности и центрирования ленты. Комплектация средствами автоматизации и визуализации процесса работы.



Конвейеры ленточные модульного типа

Конвейер ленточный модульного типа оснащен ставом с опорами и обслуживающими площадками, позволяющим без использования галерей и иных строительных конструкций создавать транспортные системы материалов.

Наиболее часто применяются в карьерах, на дробильно-сортировочных комплексах, а также в составе транспортных линий на промышленных объектах. Может транспортировать груз под углом до 18°, а при применении шевронной ленты - до 30°.



Конструкция конвейера представляет собой несколько сварных рам модульной конструкции длиной 5 м и более, соединяемых между собой с помощью болтов. Рама разработана с учетом жестких условий эксплуатации, таких как отрицательные температуры, динамические нагрузки.

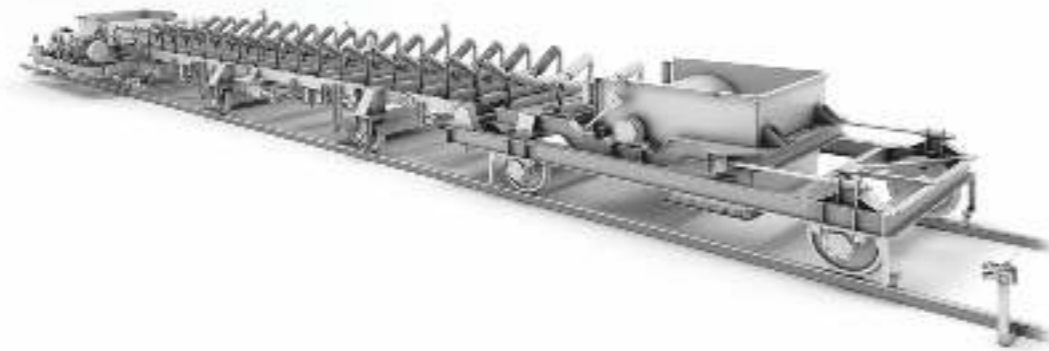
Расчет на прочность и устойчивость конструкции каждого конвейера проводится методом конечных элементов в конечноэлементном комплексе ANSYS 11.

Компьютерное моделирование на прочность и устойчивость позволяет добиться оптимальной надежности конструкции (модули, опоры, площадки) при минимальной металлоемкости.



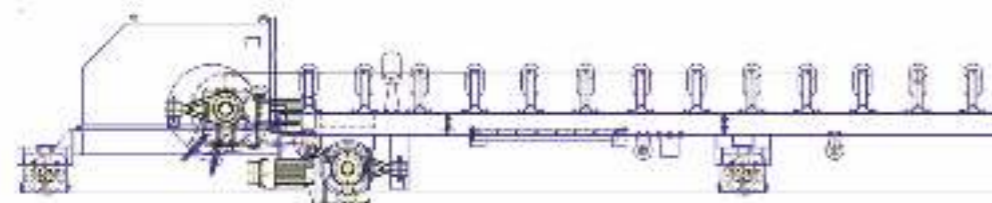
Конвейеры ленточные катучие

Катучий ленточный конвейер - это самоходный агрегат, способный функционировать без перерывов. Его главное предназначение - транспортирование сыпучих, либо кусковых материалов. Как правило, данные машины устанавливают на рельсовые пути. Поэтому движение конвейеров и направление движения ленты - реверсивное.



По желанию заказчика конвейер комплектуется ездовыми путями, треком, совмещенным с линейной частью конвейера (ставом). В зависимости от производительности, возможной максимальной скорости перевозки определенной массы груза, а также его присутствия во время осуществления реверса на ленте, выбирается не только тип катучего ленточного конвейера, но и необходимый размер.

При выборе верхних роликоопор учитываются текстура транспортируемого материала и особенности среды помещения.

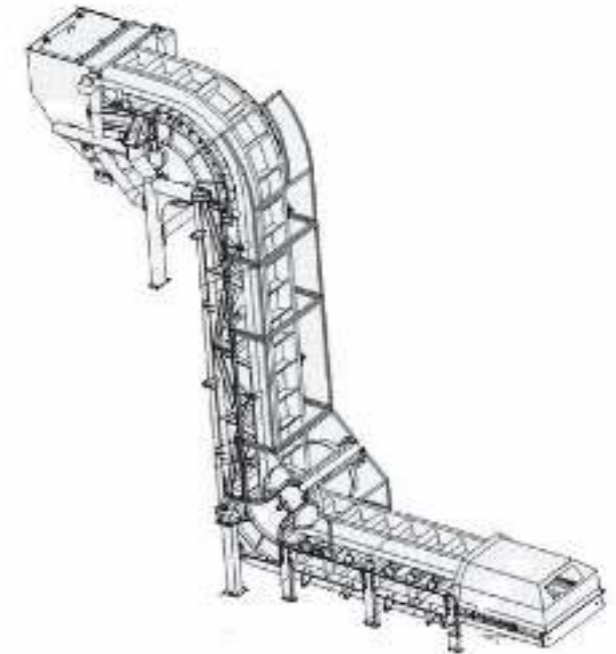


Конвейеры ленточные крутонаклонные

Конвейеры ленточные крутонаклонные (Z- и L-образные) применяются во многих отраслях промышленности для транспортирования сыпучих, мелкокусковых материалов с размерами кусков до 80 мм и температурой до 80°C.

Благодаря своей конструкции данные ленточные транспортеры оптимально подходят для перемещения различных грузов по «ломаной» траектории как в горизонтальном, так и в наклонном направлениях. Это позволяет широко применять Z-образные и L-образные конвейеры для транспортировки грузов между различными уровнями и высотами.

Рабочий элемент конвейеров - лента с установленными на ней перегородками и гофробортами. Конвейеры по всей длине укрыты специальными кожухами, предотвращающими запыление при транспортировке и позволяющими подключать аспирацию.



Преимущества:

Применение конвейеров ленточных крутонаклонных дает возможность: производить транспортировку материалов на высоту до 60 м; заменить конвейерную систему из нескольких конвейеров; благодаря герметичности производить транспортировку пылящих материалов; совместить конвейер ленточный с элеватором ленточным и благодаря этому значительно снизить энергоемкость и сэкономить производственные площади.

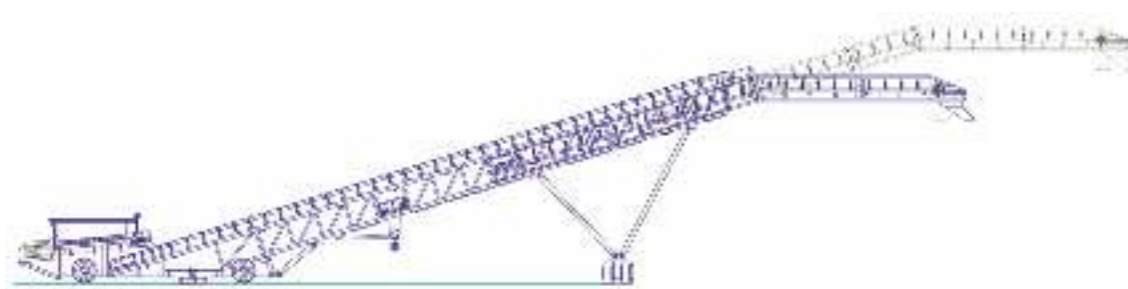


Штабелеукладчики (стакеры)

Штабелирующие конвейеры (штабелеукладчики) предназначены для укладки готового материала в штабели для дальнейшего хранения. Все штабелеукладчики являются радиальными с возможностью выдвижения стрелы и могут укладывать радиальные конусообразные штабели. Второе, но не менее важное применение штабелеров – загрузка/разгрузка судов, барж, железнодорожных вагонов.

Металлоконструкция сбалансирована по соотношению масса/прочность благодаря использованию при проектировании современного CAD-пакета и обязательному проведению силового расчёта. Несущая конструкция изготавливается из специальных легированных сталей с учетом климатических особенностей эксплуатации.

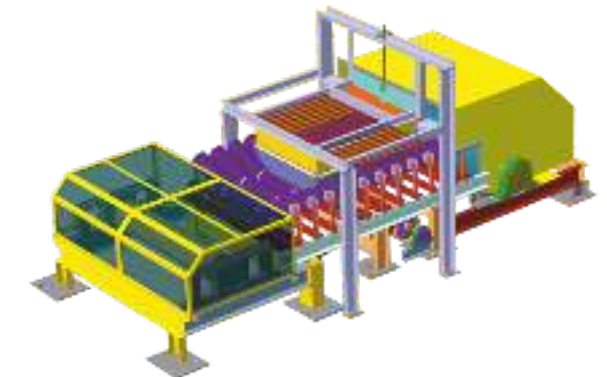
Сертифицированные специалисты проводят обязательную проверку сварных швов неразрушающими методами контроля.



Питатели ленточные

Питатели ленточные (конвейеры) применяются для подачи из бункеров всех видов материалов от пылевидных до среднекусковых. Используются на угледобывающих предприятиях, горнообогатительных комбинатах, в металлургической промышленности, в производстве строительных смесей и др. Они обеспечивают равномерную непрерывную подачу материала в технологической цепочке. По конструкции ленточный питатель является разновидностью конвейера ленточного и представляет собой транспортер или конвейер с продольными бортами, в отдельных случаях с шиберными заслонками и другими конструктивными способностями.

Ленточные питатели отличаются широким диапазоном производительности, которая может варьироваться скоростью ленты, шиберными заслонками, САУ.



Отличия ленточных питателей от конвейеров:

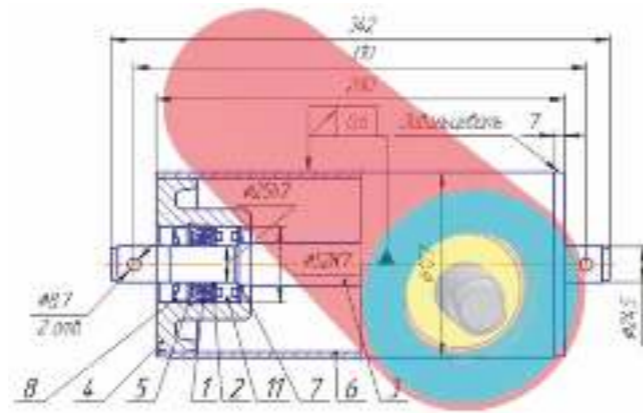
- меньшая длина;
- перемещают груз более толстым слоем и преодолевают большие сопротивления при рабочем движении;
- повышенная мощность двигателя и прочность конструкции;
- уменьшенное расстояние между роликоопорами;
- наличие неподвижных бортов;
- очень широкий диапазон производительности за счет изменения толщины слоя и скорости движения ленты.



Ролики

Ролик является одним из самых распространенных узлов, и в тоже время один из наиболее важных составных частей. Ролики конвейерные предназначены для поддержания ленты конвейера, придания ей желобчатой формы. Качественные ролики способствуют увеличению срока эксплуатации подшипников и предотвращают их заклинивание. Диаметр роликов может быть разным — от 57 до 219 мм, толщина стенки от 3 до 8 мм, а длина может достигать до 2500 мм.

При выборе роликов необходимо учитывать ряд факторов: желаемый срок эксплуатации (ролики на конвейере могут прослужить от 2 до 20 лет), а также степень нагрузки на ленту. При этом еще стоит учитывать, что безопасность труда персонала также зависит от максимальной эффективности работы конвейерных роликов.



Есть и еще ряд качеств, которые характеризуют конвейерные ролики, предлагаемые к поставке АО «КМО»:

- соответствие принятым ГОСТам и ТУ;
- прочность и возможность работы в тяжелом режиме;
- ленты конвейерные запускаются бесшумно и плавно;
- контроль сопротивления вращению;
- обеспечение качественной работы подшипников;
- энергосбережение и т.д.



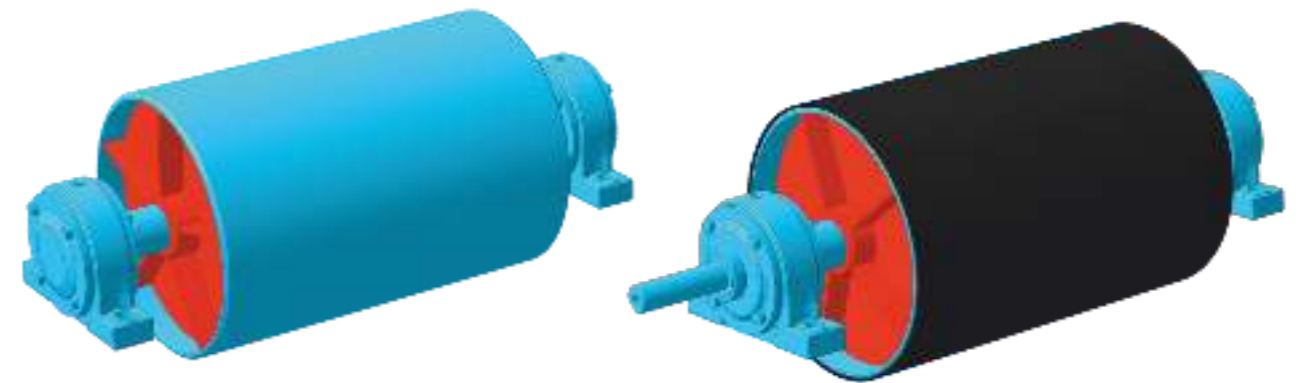
Бараны

Бараны приводные предназначены для передачи тягового усилия, необходимого для приведения в движение ленты. Бараны неприводные предназначены для увеличения силы сцепления приводного барабана с лентой, для изменения направления движения ленты в горизонтально-наклонных конвейерах.

Бараны АО «КМО» надежны и неприхотливы в любых рабочих условиях. Лабиринтные уплотнения обеспечивают работоспособность подшипника на требуемый срок эксплуатации. Тяговые свойства приводного барабана повышены путем использования высоко-фрикционной футеровки. Базовый подшипник - роликовый, радиальный, сферический, двухрядный, серии 3600 согласно ГОСТ 5721-75.

Одним из возможных и рациональных путей повышения тяговой способности привода является футерование барабана.

АО «КМО» предлагает все возможные типы футеровок на рынке конвейеростроения.



Диаметр, мм до 1600
Ширина ленты, мм до 3000



БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Барабанные перегружатели

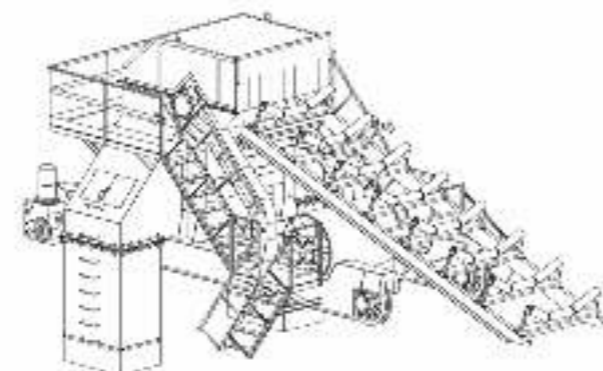
Барабанные перегружатели (тележки барабанные разгрузочные) предназначены для разгрузки сыпучих, мелкозернистых и кусковых материалов в любой точке по трассе конвейера. Тележка разгрузочная дает возможность осуществить полную или же частичную разгрузку на любую из сторон конвейера, причем абсолютно в любом месте устройства. Перегрузатели входят в комплект оборудования ленточных конвейеров и устанавливаются на специальной опорной металлоконструкции (ездовом пути).

Разгрузочные тележки могут изготавливаться в нескольких вариантах, каждый из которых предполагает взаимодействие с определенными типами конвейеров. Таким образом, особо значимыми становятся такие параметры, как уровень производительности, ширина транспортерной ленты и колеи самого устройства, общий вес.

Разумеется, что каждый отдельный вариант пригоден для работы с соответствующими типами грузов и в конкретных условиях.



Ширина ленты, мм	до 3000
Мощность приводов передвижения, кВт	1,1...15
Скорость передвижения, м/с	0,3



Станок буровой 2СБУ-100-32М

Предназначен для бурения взрывных скважин диаметром 110 мм глубиной до 32 метров погружными пневмударниками в породах и рудах с коэффициентом крепости от 6 до 20 единиц по шкале профессора М.М. Протоdjяконова при проведении горных работ и дорожном строительстве.



Технические данные

Станок 2СБУ-100-32М представляет собой самоходный буровой агрегат, состоящий из салазок, на которых с помощью оси и раздвижной опоры крепится рабочий орган с вращателем, и выносного пульта управления. Конструкция станков позволяет произвести быструю разборку на транспортабельные узлы и сборку на местах применения. В качестве энергоносителя для привода вращателя станка применяется электроэнергия 380 В, 50 Гц или сжатый воздух давлением 0,5-0,7 МПа.

Технические характеристики	2СБУ-100-32М
Диаметр скважины условный, мм	110
Глубина бурения вертикальных скважин, м	32
Угол наклона скважины к вертикали, град	0-90
Привод вращателя	электрический
Мощность привода вращателя, кВт	4,0
Частота вращения бурового става об/мин	45
Ход подачи, мм	1050
Габаритные размеры в рабочем положении, мм	
Длина	1435
Ширина	800
Высота	2860
Масса станка с принадлежностями, кг не более	608

Станок буровой СБУ-100ГА-50

Предназначен для бурения взрывных скважин диаметром 110 и 130 мм глубиной до 50 м на открытых горных работах и строительных объектах погружными пневмударниками в породах и рудах с коэффициентом крепости от 6 до 20 единиц по шкале профессора М.М. Протоdjяконова. Высокая проходимость и устойчивость станка позволяет использовать его на сложных труднодоступных участках работ.



Технические данные

СБУ-100ГА-50 - самоходная установка на гусеничном ходу с индивидуальным электроприводом на каждую гусеницу.

Управление ходом осуществляется с переносного пульта.

На раме станка установлен рабочий орган, выполняющий все работы, связанные с процессом бурения, вращения бурового снаряда, создания осевого усилия на забой, спуск и подъем снаряда из скважины. Выравнивание по горизонтали осуществляется тремя гидродомкратами.

В качестве энергоносителя используется электроэнергия напряжением 380 В и сжатый воздух давлением 0,5...0,6 МПа. Сжатый воздух передается станку либо от передвижного компрессора, производительностью не менее 10 м³/мин, либо от карьерной сети.

Эффективная система пылеподавления исключает возможность загрязнения окружающей среды.

Технические характеристики

Технические характеристики	СБУ-100ГА-50
Диаметр скважины условный, мм	110,130
Глубина бурения вертикальных скважин, м	50
Угол наклона скважины к вертикали, град	0-30
Установленная мощность, кВт	26,5
Скорость передвижения, км/ч	0,8
Преодолеваемый подъем, град	25
Скорость транспортирования станка на жесткой сцепке при отключенных редукторах хода, км/ч	≤5
Частота вращения бурового става об/мин	46
Мощность электродвигателя вращателя, кВт	4
Габаритные размеры в рабочем положении, мм	
Длина	4000
Ширина	2286
Высота	5350
Габаритные размеры при транспортировке, мм:	
Длина	4350
Ширина	2286
Высота	2220
Масса не более, т	4,1

Станок шнекового бурения СШ-130

Предназначен для вращательного бурения резцовыми коронками в горных породах с коэффициентом крепости от 2 до 6 единиц по шкале профессора М.М. Протодяконова на открытых горных разработках, строительных площадках и других объектах.



Технические характеристики	СШ-130
Диаметр скважины, мм	130-300*
Глубина бурения, м	20
Ход подачи, мм	1800
Угол наклона скважины к вертикали, град	0-30
Мощность привода вращателя, кВт	11-18
Частота вращения бурового става об/мин	110
Скорость передвижения, км/час	0,8
Расход воздуха на продув, м ³ /мин	5**
Габаритные размеры в рабочем положении, мм	
Длина	4000
Ширина	2286
Высота	5050
Масса, кг	4500

* в зависимости от исполнения

** при бурении скважины шнеко-воздушным способом

Технические данные

Очистка скважины осуществляется шнековым и шнекопневматическим способом.

Использование станка СШ-130 без компрессорного оборудования, позволяет вести буровые работы на строительных площадках внутри жилых массивов без повышенного шума.

Буровой станок БМ-100

- Предназначен для ударно-вращательного бурения взрывных, оконтуривающих и других скважин диаметром от 110 до 152 мм на открытых горных работах погружными пневмоударниками (высокого давления) в породах с коэффициентом крепости от 6 до 20 единиц по шкале профессора М.М. Протодяконова;
- шасси с гусеничным ходом, включающее бортовые независимые гусеничные ходовые тележки, раму, кабину оператора, дизельный двигатель;
- гидравлическая система, включает в себя силовую установку с гидравлическими насосами с приводом от дизельного двигателя внутреннего сгорания, гидравлические моторы, рукава, гидроаппаратуру, маслобак, воздушную систему охлаждения масла, гидроцилиндры;

Новинка



- буровая стрела, включает рычаги и гидроцилиндры обеспечивающие бурение скважин под различными углами к поверхности карьера;
- податчик (буровая часть), включает раму с установленными на ней механизмами вращения и подачи бурового става, кассету для подачи штанг, штангодержателями и люнетом;
- пневматическая система, включает в себя: компрессор с приводом от дизельного двигателя, пневматические распределители, воздушные рукава и клапана;
- пылеуловитель, включающий циклон, фильтрационную камеру, автоматическую систему очистки фильтров, вытяжной вентилятор и всасывающие шланги;
- буровые штанги;
- механическое измерительное устройство замера угла бурения.

БМ-100, БМ-200, БМ-300

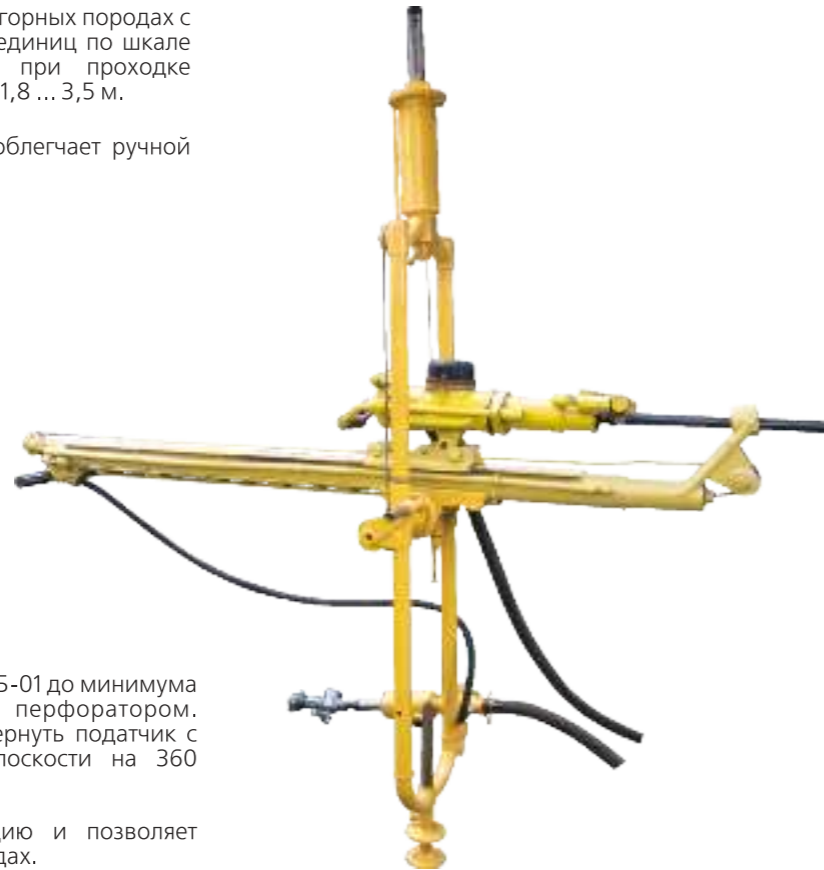
Технические характеристики	БМ-100	Технические характеристики	БМ-100
Диаметр скважины условный, мм	110-152	Максимальное усилие	600 кг
Глубина бурения вертикальных скважин, не менее, м	50	Максимальная длина каната	50 м
Дизель	ЯМЗ- 236М2	Диаметр каната	7 мм
Мощность привода	138 кВт (220 л.с.), 2400 об/мин.	Макс. давление в гидросистеме	250 бар
Давление сжатого воздуха	1,4 МПа	Производит. насоса в гидростанции	170 л/мин
Производительность компрессора	15 м. куб./мин.	Количество	2 шт.
Скорость движения	от 0 до 3,0 км/ч	Рабочий диапазон	50...152 мм
Преодолеваемый угол подъема	25%	Усилие зажима	140 Кн
Ширина гусеницы	400 мм	Крутящий момент при развинчивании буровых штанг	19 Кн*м
Удельное давление на грунт	4,3 Н/см ²	Габаритные размеры	
Тип мачты станка	2-х секционная	Длина	6971 мм
Максимальная длина мачты	6150 мм	Ширина	2300 мм
Ход вращателя	4800 мм	Высота	3178 мм
Усилие подачи	30 кН	Полная масса станка	14 000 кг
Частота вращения	0...60 об./мин.		
Крутящий момент	2900 Нм		

Установка переносная бурильная УПБ-1Б и УПБ-1Б-01

Предназначена для бурения шпуров в горных породах с коэффициентом крепости от 6 до 20 единиц по шкале профессора М.М. Протоdjяконова при проходке подземных горных выработок высотой 1,8 ... 3,5 м.

Отличается высокой надежностью и облегчает ручной труд бурильщика.

Проста и дешева в эксплуатации.



Технические данные

Применение установок УПБ-1Б и УПБ-1Б-01 до минимума сводит контакты бурильщика с перфоратором. Конструкция машины позволяет развернуть податчик с перфоратором в горизонтальной плоскости на 360 градусов.

Установка имеет рамную конструкцию и позволяет производить бурение в скальных породах.

Установка комплектуется перфоратором и ЗИП.

Технические характеристики	УПБ-1Б	УПБ-1Б-01
Высота установки без удлинителей, мм	1800-2400	2440-3200
Высота установки с удлинителем, мм	2400-3400	до 3500
Глубина бурения без замены бура, не более, м	2,25	2,55
Диаметр бурения, мм	32 ... 45	32 ... 45
Усилие подачи, Н	1370	1800
Усилие распора, Н	1965	1965
Величина хода, мм	1300	1600
Энергия удара, Дж	61,0	61,0
Расход воздуха, м ³ /мин.	4	4
Внутренний диаметр рукава подводящего воздух, мм	25	25
Внутренний диаметр рукава подводящего воду, мм	12	12
Масса, кг	102	74,2

Станки буровые подземные НКР100МПА, НКР100МВПА (с пневмоприводом), НКР100МА, НКР100МВА (с электроприводом)

Отличаются высокой надежностью и простотой управления.

Предназначены для бурения взрывных скважин круговым веером в породах и рудах с коэффициентом крепости от 6 до 20 единиц по шкале профессора М.М. Протоdjяконова в подземных условиях.



Технические данные

Станок состоит из следующих основных узлов: колонки распорной, редуктора с пневмозахватом и двигателем, патрона подающего, пульт управления, шламоотвода, ограждения штанги и соединительных рукавов. Бурение осуществляется ударно-вращательным способом: пневмоударником навинченным на став штанг. Пневмоударник работает на воздушно-водянной смеси при давлении сжатого воздуха 0,5 МПа и давлении воды 0,98-1,18 МПа. Вращение и подача става штанг осуществляется непрерывно с помощью последовательных перехватов пневматических зажимных устройств подающего патрона и редуктора с пневмозахватом. Перехват става штанг осуществляется автоматически, с помощью клапанов прямого и обратного хода. Управление работой станка осуществляется с пульта управления.

Станок комплектуется штангами, пневмоударником, буровой коронкой и ЗИП. Возможно изготовление бурового станка НКР100МПА с выносным пультом.

Станок НКР100 производится по современным технологиям, что обеспечивает долгий срок службы и в несколько раз снижает возможность возникновения поломок.

Технические характеристики	НКР100МПА	НКР100МВПА	НКР100МА	НКР100МВА	НКР100МПА.МГ
Рекомендуемый диаметр скважин, мм			110		
Глубина бурения, м	50	80	50	80	50
Направление бурения	круговой веер				
Ход подачи в автоматическом цикле, мм	365				
Диаметр поршня цилиндра подачи, мм	95				
Количество цилиндров подачи, шт.	2	4	2	4	2
Расход воздуха, м ³ /мин.	16	18	8	10	16
Масса станка с буровым ставом, кг	1275	1607	1235	1565	1110
Габаритные размеры, мм:					
Длина	2600	2600	2600	2600	1400
Ширина	872	1120	872	1120	870
Высота	1800-2900				

Станки буровые подземные БП100

Станки буровые подземные БП100 предназначены для бурения в подземных условиях кругового веера скважин в породах с коэффициентом крепости от 6 до 20 единиц по шкале профессора М. М. Протодяконова.

В стандартную комплектацию входит комплект штанг для бурения 50 м.

Технические данные

Станки БП-100 охватывают большой диапазон диаметров бурения от 105 мм до 160 мм и расширение скважин диаметром до 300 мм. Распор колонки на БП-100 гидравлический от ручного гидронасоса. Передвижение станка осуществляется на салазках при помощи тяговой лебедки с пневмомотором. Диаметр буровых штанг 76 мм, что обеспечивает увеличение жесткости и точности по направлению скважины, а так же повышение эффективности работы пневмударника. Крутящий момент на вращателе у БП-100 в 1,2 раза, а осевое усилие подачи почти в 2 раза больше чем у НКР100. Такие высокие основные силовые показатели позволяют бурить скважины глубиной до 100 м более эффективно и с большей скоростью.

Станок БП100 имеет четыре варианта исполнения:



Технические характеристики	БП100	БП100-01	БП100Н	БП100Н-01
Диаметр бурения, мм	85-160	85-160	85-160	85-160
Глубина бурения, м, не более	100			100
Направление бурения, град	круговой веер в вертикал. и горизонтал. плоскости			
Размеры горной выработки, м:				
для горизонтального бурения	2,1 x 1,9	2,4 x 1,9	2 x 1,9	2 x 1,9
для вертикального бурения	2,1 x 2,1	2,4 x 2,4	2 x 2	2 x 2
Масса рабочего органа (податчика), кг	396,5	410	325	373
Общая масса станка (без штанг), кг	809	833	758	808
Тип привода вращателя	ДАР-14М	ДАР-14М	ДАР-5Б	ДАР-14М
Номинальный крутящий момент на шпинделе вращателя, Н/м, при давлении сжатого воздуха 0,5 МПа	1400	1400	1124	1400
Частота вращения шпинделя вращателя, об/мин	0...70	0...70	0...32	0...70
Тип привода механизма подачи	ДАР-14М	ДАР-14М	ДАР-5Б	ДАР-5Б
Усилие подачи, кН	16±0,8	16±0,8	22±1,1	22±1,1
Ход подачи, мм	980±3	1390±5	980±3	980±3
Буровая штанга (диаметр и длина), мм	76 x 820	76 x 1230	76 x 820	76 x 820
Высота распорной колонки, мм	1850...2650	2400...3700	1850...2650	1850...2650

Станок буровой подземный СБУ-6



Предназначен для бурения скважин в породах крепостью от 6 до 20 единиц по шкале профессора М.М. Протодяконова диаметром 110-160 мм в подземных условиях рудников и шахт, не опасных в отношении взрыва газа и пыли.

Отличительной особенностью станка является высокий крутящий момент на вращателе, что позволяет ему бурить глубокие скважины большого диаметра. По этому показателю СБУ-6 превосходит станки НКР100 более, чем в 2 раза, а БП100 - в 1,7 раза.

Технические характеристики	СБУ-6	СБУ-6В
Рекомендуемый диаметр бурения, мм	110-130	110-130
Глубина бурения, не более, м	100	100
Минимальный размер горной выработки, м	2,5 x 2,5	2,5 x 2,5
Направление бурения	Нижний полувеер	Круговой веер
Номинальное давление сжатого воздуха в сети, МПа	0,5	0,5
Рабочее давление воды, МПа	0,98-1,18	0,98-1,18
Расход воздуха, не более, м ³ /мин	27	27
Масса станка (транспортируемая на раме), кг	1700	1700
Габаритные размеры, мм:		
Длина	2600	2600
Ширина	1130	1130
Высота	1900	1900

Технические данные

В качестве энергии станком используется сжатый воздух давлением 0,5-0,7 МПа. Вращатель предназначен для вращения бурового инструмента при бурении, свинчивании и развинчивании става. Привод осуществляется от пневмодвигателя ДАР-14М. Крутящий момент на шпинделе 2100 Нм. Частота вращения шпинделя регулируется от 0 до 45 об/мин.

Для надежной фиксации рабочего органа и рамы станка в заданном направлении и положении предусмотрены винтовые механизмы распора с пневматическим приводом усилие распора 20 кН. Пылеподавление осуществляется воздушно-водяной смесью.

Для перемещения по горным выработкам станок оборудован тяговой лебедкой. Основной диаметр бурения станком - 110 мм, но станком можно бурить и скважины диаметром до 160 мм.

Сочетание высокого крутящего момента и усилия подачи обеспечивает высокие показатели в бурении. Кроме того, конструкция станка выполнена таким образом, что податчик своими упорами «надвигается» на забой и распирается в горной выработке с помощью винтовых распорных колонок с пневмоприводом. Это обеспечивает надёжное удержание станка на точке бурения.

Станок оснащен выносным пультом, позволяющим производить работы на расстоянии до 7 метров от места бурения.

Станки буровые подземные универсальные СУГОМАК (СБПУ)

Станки предназначены для бурения как разведочных скважин с отбором керна, так и сплошным забоем веерных скважин в очистных забоях, закладочных, разгрузочных, дегазационных и технологических скважин для прокладки коммуникаций.

Конструктивной особенностью станков СУГОМАК является то, что все основные функции (вращение и подача бурового става, подъем, поворот и раскрепление податчика, перемещение станка) производятся посредством гидравлических приводов. Для них разработаны единые технические условия ТУ 48-0614-95-14 «Станки буровые подземные универсальные СБПУ».

Технические данные

Вся линейка станков СУГОМАК (СБПУ) состоит из четырех типоразмеров (СБПУ 100; СБПУ 200; СБПУ 300; СБПУ 500).

Конструктивное исполнение станка может быть:
 М- исполнение на раме (моноблочное исполнение);
 Г- исполнение на гусеничном ходу;
 С- исполнение на пневмошинном ходу.

Привод маслостанции может быть от дизельного двигателя (Д), от пневматического мотора (П), от электрического двигателя.

По условиям применения станки выполняются в нормальном рудничном исполнении (РН) или для работы в условиях опасных по пыли газу и нефтепроявлениям во взрывозащищенном исполнении (РВ).

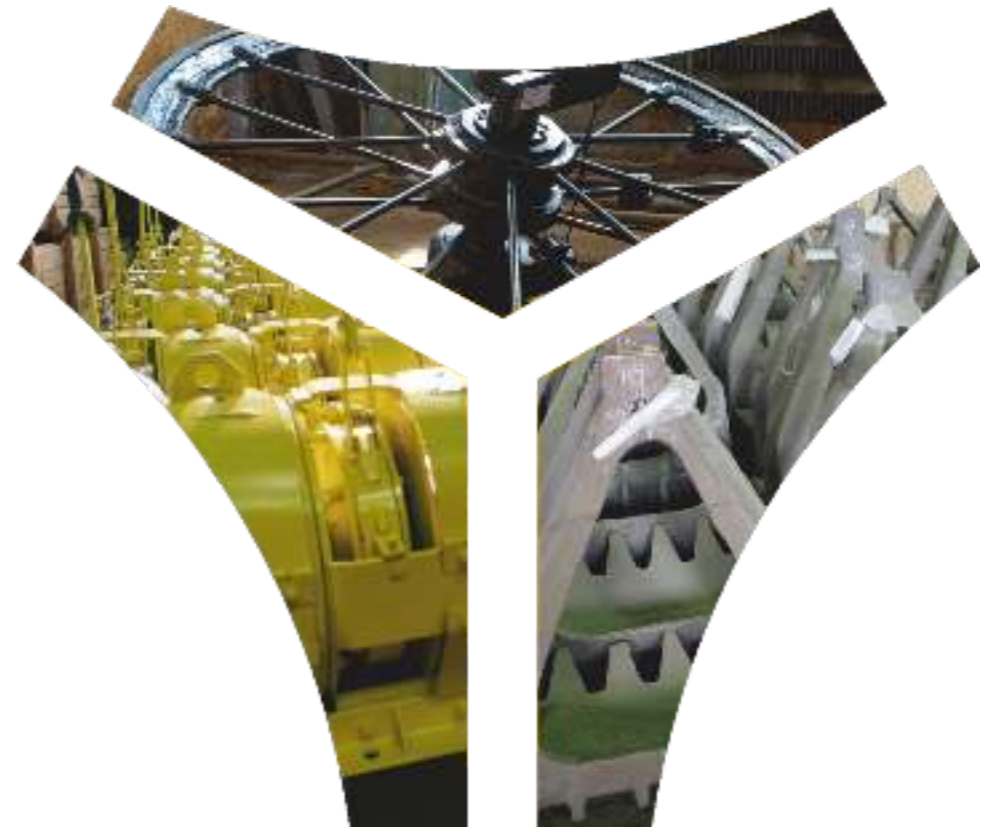


Технические характеристики	СБПУ100	СБПУ200	СБПУ300	СБПУ500
Максимальная глубина бурения, м	150	200	400	500
Диаметр бурения (условный), мм	46...110	56...190	108...190	108...190
Частота вращения бурового става, с-1	0...1500	0...1200	0...1000	0...1000
Усилие подачи, кН, не более	36	60	85	120
Направление бурения, градус	0...360	0...360	0...360	0...180
Установленная мощность, кВт, не более	30	45	55	85
Максимальная скорость передвижения по горизонтальной поверхности, км/ч	3	3	3	3
*Наибольший преодолеваемый угол подъема/спуска, град.	15	15	15	15
Крутящий момент на вращателе, Нм, не более	2000	3000	4000	6000
Габариты в транспортном положении, мм, не более				
Длина	4300	4300	4300	4300
Ширина	1800	1800	1800	1800
Высота	2250	2250	2250	2250
Масса станка, без комплекта инструмента, ЗИП и приспособлений, кг, не более	5000	6000	7000	8000

*Параметры для исполнений на ходовой части



ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

Лебедки скреперные подземные

Скреперные лебедки 2-х и 3-х барабанные с соосным или параллельным расположением электродвигателя предназначены для доставки отделившейся от массива раздробленной горной массы по горизонтальным и наклонным выработкам (с углом наклона до 30 градусов) при подземной разработке полезных ископаемых.

Лебедки используются также на открытых разработках и являются средством механизации складирования сыпучих и кусковых материалов.

Принципы работы скреперных лебедок

Возвратно-поступательное движение скрепера осуществляется при включении и выключении рабочего или холостого барабана. Для включения рабочего (холостого) барабана необходимо при работающем двигателе затянуть соответствующий тормоз, при этом происходит наматывание каната на рабочий (холостой) барабан, что вызывает перемещение груженого (разгруженного) скрепера. Одновременно с холостого (рабочего) барабана будет сматываться канат. Скрепер перемещается посредством переменного включения тормоза планетарных редукторов рабочего и холостого барабанов в нужном направлении.



Базовой моделью каждого типоразмера является скреперная лебедка 2С двухбарабанная. Лебедка типа 2П состоит из основных узлов и деталей базовой лебедки, отличается конфигурацией корпуса редуктора привода и компоновкой узлов. Конструкция трехбарабанной лебедки типа 3С состоит из узлов и деталей базовой лебедки дополнительным (третьим) корпусом блока с педалью управления рабочим барабаном. Управление лебедки ручное. Электрооборудование лебедок, предназначенных для шахт опасных по газу и пыли, выполняется во взрывобезопасном или рудничном исполнении.

ПРН - пускатель рудничный нормальный, ПВИ - пускатель взрывобезопасного исполнения

Технические характеристики	10ЛС 2СМА	17ЛС 2СМА	30ЛС 2СМА	55ЛС 2СМА	110ЛС 2СМА
Мощность двигателя, кВт	11	18,5	30	55	110
Среднее тяговое усилие	9800	15700	27500	44000	78400
на рабочем барабане, Н (кгс)	(1000)	(1600)	(2800)	(4500)	(8000)
Средняя скорость каната, м/с					
Рабочего хода	1,25	1,26	1,3	1,46	1,5
Холостого хода	1,7	1,74	1,77	2,0	2,1
Диаметр рабочего каната, мм	12	14	15	19,5	23
Канатоемкость барабана, м	45	60	90	100	125
Габаритные размеры, мм:					
Длина	1500	1690	2000	2480	2800
Ширина	600	730	860	1200	1400
Высота	563	710	770	924	1221
Масса (без магнит. пускателя), кг (не более)	560	840	1380	2420	4200
Масса магнитного пускателя не более ПРН, кг	85	85	85	85	-
Масса магнитного пускателя не более ПВИ, кг	330	330	330	330	330

Дополнительные модели лебедок скреперных подземных

Скреперные лебедки могут комплектоваться магнитным пускателем, кнопкой. Лебедки канатом и скрепером не комплектуются.

Лебедки могут использоваться также на открытых разработках и являются средством механизации складирования сыпучих и кусковых материалов.

Лебедки могут применяться для передвижения ж/д составов и плавучих средств.

Технические характеристики	17ЛС 2ПМА	30ЛС 2ПМА	55ЛС 2ПМА	110ЛС 2ПМА
Мощность двигателя, кВт	18,5	30	55	110
Среднее тяговое усилие				
на рабочем барабане, Н (кгс)	1570(1600)	27500(2800)	44000(4500)	78400(8000)
Средняя скорость каната, м/с				
Рабочего хода	1,28	1,3	1,46	1,5
Холостого хода	1,74	1,77	2	2,1
Диаметр рабочего каната, мм	14	15	19,5	23
Канатоемкость барабана, м	60	90	100	125
Габаритные размеры, мм:				
Длина	1300	1220	1380	1660
Ширина	1040	1540	1960	2295
Высота	760	897	1082	1437
Масса (без учета магнит. пускателя), кг (не более)	950	1460	2665	4470
Масса магнитного пускателя ПРН не более, кг	85	85	85	
Масса магнитного пускателя не более ПВИ, кг	330	330	330	

Технические характеристики	30ЛС 3СМА	55ЛС 3СМА	110ЛС 3СМА
Мощность двигателя, кВт	30	55	110
Среднее тяговое усилие на рабочем барабане, Н (кгс)	27500(2800)	44500(4500)	78400(8000)
Средняя скорость каната, м/с			
Рабочего хода	1,3	1,46	1,5
Холостого хода	1,77	2	2,1
Наибольший диаметр рабочего каната, мм	15	19,5	23
Расчетная канатоемкость барабана, м	90	100	125
Габаритные размеры, мм:			
Длина	2480	3025	3480
Ширина	860	1200	1400
Высота	770	924	1221
Масса (без учета магнит. пускателя), кг (не более)	1810	3155	5460
Масса магнитного пускателя ПРН не более, кг	85	85	85
Масса магнитного пускателя не более ПВИ, кг	330	330	330

Лебедка шахтная вспомогательная ШВА-18000х0,25П

Предназначена для перемещения грузов и оборудования, погрузочно-разгрузочных и монтажно-демонтажных работ в шахтных условиях не опасных по газу и пыли.

**Технические данные**

Потребляемая энергия - сжатый воздух, давлением 0,5 - 0,6 МПа. Лебедка оснащена тормозной системой: пневматические тормоза на шкиве промежуточного вала; ручной ленточный тормоз на реборде барабана; храповой (аварийный механический) тормоз на реборде барабана.

Технические характеристики	ШВА-18000х0,25П
Тяговое усилие, Н, не менее:	
- на последнем ряду навивки	24000
- на среднем ряду навивки	31500
- на первом ряду навивки	39000
Скорость каната на среднем радиусе барабана, м/сек	0,25 ± 0,01
Диаметр каната, мм	15
Канатаемкость барабана, м, не более	153
Габаритные размеры:	
Длина	1075
Ширина	660
Высота	688
Масса, кг	575

Шкивы копровые ШК-1,25/1,6/2,0/2,5/3,0
и шкивы проходческие ШК-0,4/0,6/0,9

Шкивы копровые ШК-1,25; ШК-1,6; ШК-2,0; ШК-2,5; ШК-3,0 предназначены для поддержания и направления каната клетевых и скиповых подъемов угольных, сланцевых и рудных шахт.

Шкивы проходческие ШК-0,4; ШК-0,6; ШК-0,9 предназначены для поддержания и направления каната, на котором подвешивается проходческое оборудование, кроме проходческих бадей и клетей.

Технические данные

Шкив состоит из следующих деталей и узлов:

- обод со ступицей;
- ось;
- подшипниковые опоры.

Шкив жестко закрепляется на валу при помощи опорных подшипников.



Технические характеристики	ШК-1,25	ШК-1,6	ШК-2,0	ШК-2,5	ШК-3,0
Диаметр навивки, мм	1240	1590	1980	2480	2965
Максимальный диаметр каната, мм	15	20	25	30,5	37,5
Нагрузка на ось не более, кН	24	54,5	85	122,3	192
Масса, кг	400	850	1300	1900	2800



Технические характеристики	ШК-0,4	ШК-0,6	ШК-0,9
Диаметр навивки, мм	400	600	900
Максимальный диаметр каната, мм	20	30	40
Максимально допустимое усилие, кН	60	130	325
Масса, кг	120	160	558

Электровоз контактный рудничный ЭКРА-600

Предназначен для транспортирования составов по подземным выработкам шахт и рудников с радиусом закругления рельсовых путей не менее 7 метров. Электровоз комплектуется ЗИП.

**Технические данные**

Электровоз контактный ЭКРА-600 состоит из следующих составных частей: привод, рама, кабина, система тормозная, система песочная, электрооборудование постоянного тока, буферно-цепное устройство.

Электровоз выполнен с одной кабиной. В кабине установлен контроллер, штурвал ручного привода тормозной системы, шкафы управления, автоматического выключателя и контактора, сидение машиниста, ручка управления песочной системой, переключатель освещения.

В раме электровоза расположены приводы хода, пусковые сопротивления, тормозная и песочная системы. Пуск электровоза, регулирование скорости движения осуществляется с помощью контроллера и пусковых сопротивлений. Питание цепей освещения осуществляется через защитные элементы непосредственно от силовой цепи.

Технические характеристики ЭКРА-600

Мощность электродвигателя, кВт	12 x 2 = 24
Сила тяги, кН	10
Скорость, км/ч	8
Колея, мм	600
Диаметр колеса по кругу катания, мм	540
Клиренс, мм	70
Габаритные размеры, мм	
Длина по буферам	3015
Ширина по буксам	960
Высота по крыше кабины	1500
Масса, кг	3300

Скреперы и блоки скреперные**Скрепер цельнолитой**

Скрепер цельнолитой предназначен для доставки скреперными лебедками горной массы, неоднородной по крупности и составу, преимущественно руд и пород большой крепости.

Обозначение	Емкость, м. куб.	Длина	Габариты ширина	Высота	Масса, кг
СГ 0,16	0,16	1150	850	515	310
СГ 0,25	0,25	1330	950	635	464
СГ 0,3	0,30	1330	1090	635	500
СГ 0,35	0,35	1430	1090	680	530
СГ 0,6	0,6	1650	1300	895	950

Блок БС-200

Блок предназначен для поддержания и изменения направления рабочих и холостых канатов, применяемых со скреперными лебедками мощностью до 55 кВт. Блок для спуска и подъема груза использовать нельзя.







Обозначение	Длина	Высота	Ширина	Масса, кг	Диаметр ролика, мм	Номинальный диаметр каната, мм
БС-200	285	435	150	24	200	16
БСП-120	174	290	154	11,4	120	18



ПНЕВМОУДАРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ

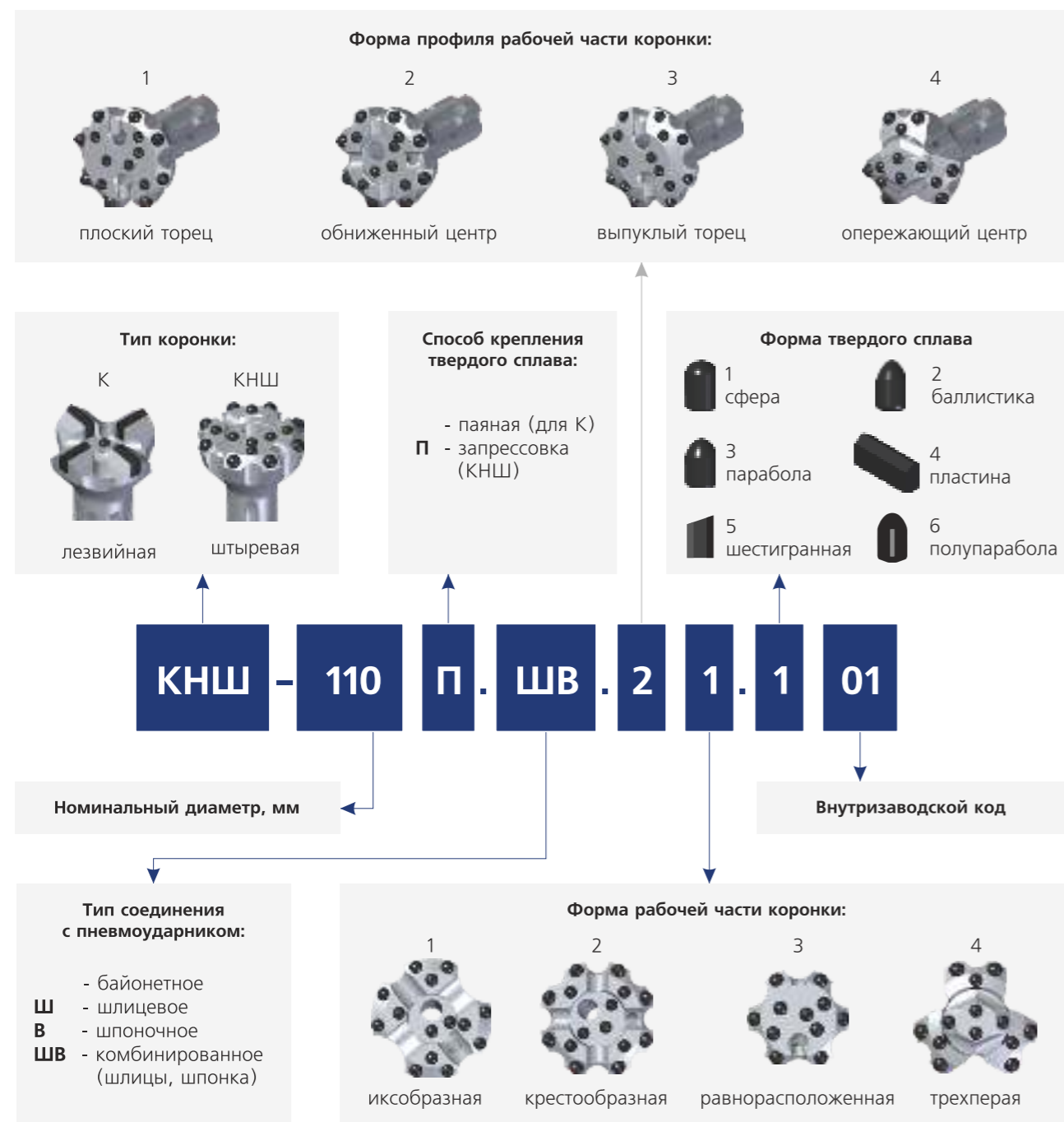


Штанги для пробивки леток

	Резьба	Наружный диаметр, мм	Длина, мм
ШБ 32-32К.000 Штанга ШБ 32-32К			
	R32 СТП 01.02.11 Резьба левая	32	По согласованию с заказчиком
ШБ 38-38К.000 Штанга ШК 38-38К			
	R38 СТП 01.02.11 Резьба левая	38	5200
ШБ 38-38К.1.000 Штанга ШБ 38-38К.1			
	R38 СТП 01.02.11 Резьба левая	38	4540
ШБ 38-32К.000 Штанга буровая ШБ 38-32К			
	R32К LH ГОСТ 17196-77	38	5100
Ш 32.3450 Штанга для пробивки леток			
	Резьба R32 левая ГОСТ 17196-77 (СТП 01.02.11)	38	5100
151001.00 Штанга для пробивки леток			
	R32К LH СТП 01.02-11	48	4700

Обозначение буровых коронок

АО "КМО" выпускает буровой инструмент пневмоударного действия с 1962 года. За это время мы накопили огромный опыт в разработке, испытаниях и производстве бурового инструмента под большинство горно-геологических условий России и стран СНГ. Являясь разработчиком и производителем, мы большое внимание уделяем вопросам совместимости и эффективной работы бурового оборудования с элементами бурового снаряда. По сути, мы предлагаем законченное решение, которое разработано, испытано и производится как единый комплект инструмента, нацеленный на наиболее эффективное решение разнообразных задач по бурению скважин.



Рекомендации по выбору инструмента для различных буровых станков

В данном разделе каталога представлен широкий спектр бурового инструмента для бурения скважин в любом направлении. Ресурс и показатели эффективности инструмента напрямую зависят от степени его совместимости с используемым оборудованием. Ниже представлена таблица с рекомендациями по подбору бурового инструмента относительно применяемого оборудования.

№	Наименование бурового станка	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ		
		Пневмоударники погружные	Коронки буровые	Штанги буровые
1	Станки типа НКР и его модификации	П 85-2,0	П 105А.ШВ-3,2	НКР100МПА-0-1000 (-01, -02, -03, -04, -05) НКР100МПА-0-6000 (-01, -02, -03, -04)
		П 105ПМК П 105Р-2,6 П 105ШВ-2,6 П 105РВ П 105ПВ	П 110Р-2,8 П 100ШВ-2,8 П 110А-3,2 П 100А.ШВ-3,2	
2	Установка для бурения скважин УБС150	П 130ШВ	П 160ШВ	КНШ-130 КНШ-160 УБС150.00.03.000
3	Станок буровой СБУ-6	П 105Р-2,6	П 100А-3,2	КНШ-105 КНШ-110 КНШ-130 КНШ-155 КНШ-160 Б56.Т,15.000
		П 105А.ШВ-3,2 П 105ШВ-2,6 П 130Р-4,0 П 160Р-5,5 П 110ШВ-2,8	П 110Р-2,8 П 130ШВ-4,0 П 160ШВ-5,8 П 110А.ШВ-3,2 П 155-4,1	
4	Станок буровой СТО-100	П 110ШВ-2,8	П 130Р-4,0	КНШ-110 КНШ-130
		П 130ШВ-4,0 П 110А.ШВ-3,2 П 110Р-2,8	П 110А-3,2 П 105А.ШВ-3,2 П 155-4,1	
5	Станок буровой ЛПС-3У			КНШ-110 КНШ-130
6	Станок буровой БП-100С	П 110ШВ-2,8	П 130Р-4,0	КНШ-110 КНШ-130
		П 130ШВ-4,0 П 110А.ШВ-3,2 П 110Р-2,8	П 110А-3,2 П 105А.ШВ-3,2 П 155-4,1	
7	Станок буровой УРБ-2А-2 и его модификации	П 110ШВ-2,8	П 130Р-4,0	КНШ-110 КНШ-130
		П 130ШВ-4,0 П 110А.ШВ-3,2 П 110Р-2,8	П 110А-3,2 П 105А.ШВ-3,2 П 155-4,1	
8	Станок буровой БТС-150	П 130ШВ-4,0	КНШ-130ШВ	ТТН003-00820-00
		П 160ШВ-5,5	КНШ-160ШВ	
9	Станок буровой СБУ-100ГА-50	П 110ШВ-2,8	П 130Р-4,0	КНШ-110 КНШ-130 Б100.22.030
		П 130ШВ-4,0 П 110А.ШВ-3,2 П 110Р-2,8	П 110А-3,2 П 105А.ШВ-3,2 П 155-4,1	
10	Станок буровой 2СБУ-100-32М	П 110ШВ-2,8	П 130Р-4,0	КНШ-110 КНШ-130 Б100.22.030-1
		П 130ШВ-4,0 П 110А.ШВ-3,2 П 110Р-2,8	П 110А-3,2 П 105А.ШВ-3,2 П 155-4,1	
11	Станок буровой 2СБУ-125А-32			Б130.21.030-01

ФЛОТАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 ПНЕВМОУДАРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 ПЕРФОРАТОРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 ПРОЧИЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 КЫШТЫМСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

ФЛОТАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 ПНЕВМОУДАРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 ПЕРФОРАТОРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 ПРОЧИЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 КЫШТЫМСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

Форма профиля рабочей части коронки

Форма	Внешний вид	Область применения
Плоский торец		Применяется для бурения скважин в средних, крепких и абразивных породах. Бурение осуществляется только до тех пор, пока есть достаточный зазор между торцом коронки и забоем скважины для эффективного удаления бурового шлама. Благодаря жесткому корпусу хорошо противостоит неравномерным нагрузкам в трещиноватых породах и породах с твердыми прослойками.
Выпуклый торец		Применяется для бурения скважин в средних, мягких, неабразивных породах. Бурение осуществляется только до тех пор, пока есть достаточный зазор между торцом коронки и забоем скважины для эффективного удаления бурового шлама. Применяется преимущественно для подземных работ.
Обниженный центр		Применяется для бурения скважин в мягких, средних, крепких и абразивных породах. Бурение коронками с обниженным центром снижает искривление скважин, особенно в таких породах, в которых использование коронок с плоским торцом рабочей плоскости приводит к своеобразному износу в форме "купола". В коронках с обниженным центром продувочные отверстия больше защищены от "зализывания", что обеспечивает эффективную продувку скважин, лучшее удаление буровой мелочи, больший срок службы и скорость бурения.
Опережающий центр		Применяется для бурения скважин в мягких и средних породах. Повышает точность направления при забуривании скважин и облегчает процесс разбуривания.





Форма твердого сплава

Форма	Внешний вид	Область применения
Сферические штыри		Основная классическая форма штырей. Сочетание высокой прочности и износостойкости твердого сплава при достаточно хорошей агрессивности коронки дает возможность использовать штыри сферической формы для большинства горных пород. Так как сферическая форма штырей позволяет максимально использовать износостойкие свойства твердого сплава, то такая форма рекомендуется для наиболее абразивных и трещиноватых пород.
Баллистические штыри		Острее сферических и, естественно, более агрессивны. Значительно повышают скорость бурения. Баллистические штыри желателно применять в среднеабразивных мягких или средне-крепких породах.
Параболические штыри		Острее сферических и, естественно, более агрессивны. Значительно повышают скорость бурения. Благодаря параболической форме, более прочные на изгиб, чем баллистические штыри. Параболические штыри рекомендуется применять по крепким и средне-крепким не абразивным породам.
Шестигранные штыри		В виде шестигранной призмы. Используется для коронок для пробивки леток.
Полупараболические штыри		Полупараболические штыри имеют больший радиус при вершине, чем параболические, обладают высокой износостойкостью и скоростью бурения. Рекомендуется для среднетвердых пород с умеренной абразивностью.

Тип соединения с пневмоударником

Преимущества	Недостатки	Внешний вид	Тип соединения
Быстросъемное. Перемещение по осевой до поперечных пазов с последующим радиальным поворотом для установки буровой коронки в буксу пневмоударника.	Тангенциальные нагрузки в процессе бурения воспринимают тела качения, которые исполняют роль замкового соединения, Из-за большого удельного давления тел качения, происходит интенсивный износ пазов хвостовика буровой коронки.		Байонетное
Не допускает потери коронок при левом вращении става.	Главным и основным недостатком является преждевременный излом хвостовой части буровой коронки в шпоночном месте соединения. В процессе бурения тангенциальные нагрузки передаются шпонкой на плоскую часть хвостовика, тем самым происходит износ плоской части, которая ведет к излому.		Шпоночное
Тангенциальные нагрузки в процессе бурения воспринимают шлицы равномерно по всей своей длине, что способствует равномерному нагружению хвостовой части. Излом хвостовой части практически не наблюдается, шпонка удерживает буровую коронку от перемещения в осевом направлении.	Трудоемкость стопорения шпонок при помощи скобы или шплинта. По скорости замены буровая коронка с комбинированным соединением уступает коронке с байонетным соединением.		Комбинированное (шлицы, шпонка)

Форма рабочей части коронки

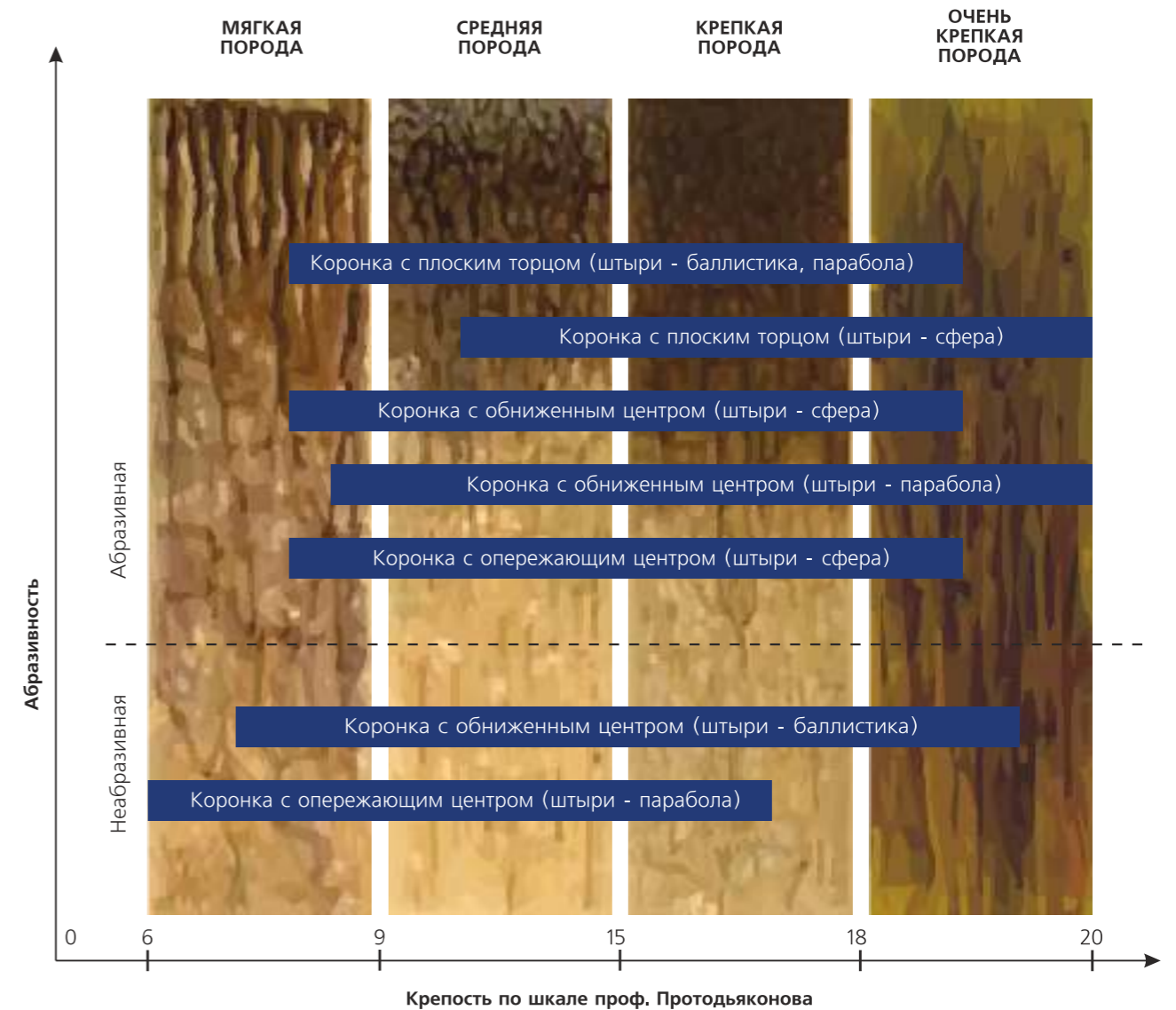
	Икособразная Мягие, средние и абразивные породы		Равнорасположенная Средние и крепкие абразивные породы
	Крестообразная Средние, крепкие, трещиноватые и абразивные породы		Трехперая Мягие, средние и среднеабразивные породы

ФЛОТАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 ПНЕВМОУДАРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 ПЕРФОРАТОРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 ПРОЧИЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 КЫШТЫМСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

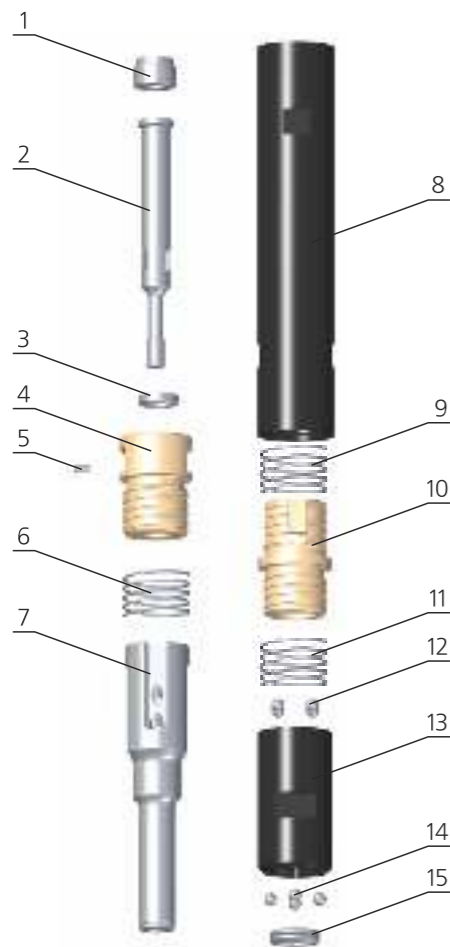
ФЛОТАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
 ПНЕВМОУДАРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 ПЕРФОРАТОРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 ПРОЧИЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 КЫШТЫМСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

Подбор буровой коронки по типу буримой породы

Тип коронки	Породы							Наименование коронки
	Крепкая порода	Сред. крепкая порода	Мягкая порода	Абразивная порода	Неабразивная порода	Однородная порода	Трещиноватая порода	
Коронка с плоским торцом (сферические штыри)	+			+		+	+	КНШ-85.13.102 КНШ-105П.В.14.104 КНШ-110П.ШВ.12.103 КНШ-155.П.В.14.101 КНШ-130П.12.104 КНШ-130П.ШВ.12.101
Коронка с плоским торцом (параболические штыри)		+		+		+		КНШ-105П.В.14.303 КНШ-110П.12.304
Коронка с обниженным центром (сферические штыри)	+			+		+		КНШ-130П.22.102 КНШ-130П.24.101 КНШ-130П.24.102 КНШ-105.П.ШВ.24.101 КНШ-110П.22.104 КНШ-110П.ШВ.22.101 КНШ-155П.ШВ.22.101 КНШ-160П.ШВ.24.101
Коронка с обниженным центром (параболические штыри)		+		+		+		КНШ-110П.22.301 КНШ-110П.22.304 КНШ-110П.ШВ.22.301 КНШ-130П.22.301 КНШ-130П.22.302 КНШ-130П.ШВ.22.302 КНШ-130П.24.301
Коронка с опережающим центром (сферические штыри)		+		+		+		КНШ-110П.44.101 КНШ-130П.44.101



Пневмоударник погружной П 85-2,0






№	Наименование детали	№ чертежа
1	Гайка регулировочная	П85.013
2	Трубка распределительная	П85.009
3	Седло	П85.012
4	Переходник	П85.005
5	Стопор	П85.014
6	Нитка резьбовая	П85.007
7	Ударник	П85.006
8	Цилиндр	П85.008
9	Нитка резьбовая	П85.007
10	Переходник	П85.011
11	Нитка резьбовая	П85.007
12	Шарик 13,494	
13	Букса	П85.004
14	Шарик 13,494	ГОСТ 3722
15	Кольцо стопорное	П85.002

Технические характеристики

Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м³/мин	4,2
Ударная мощность, КВт	2,0
Частота ударов, уд./сек	22
Диаметр пневмоударника, мм	81
Длина, мм	622
Масса, кг	15,4



Рекомендуемые буровые коронки

Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Центральные: 1 x Ø18 боковые: 2 x Ø12	сфера 11 x Ø12	35	Байонет	2,2	145	85	 КНШ-85П.13.102
Центральные: 1 x Ø18 боковые: 2 x Ø12	сфера 11 x Ø12	35	Байонет	2,2	145	85	 КНШ-85П.13.101
Центральные: 1 x Ø18 боковые: 2 x Ø12	сфера 6 x Ø13 6 x Ø12	35	Байонет	2,2	145	85	 КНШ-85П.13.301

Узел обратного клапана

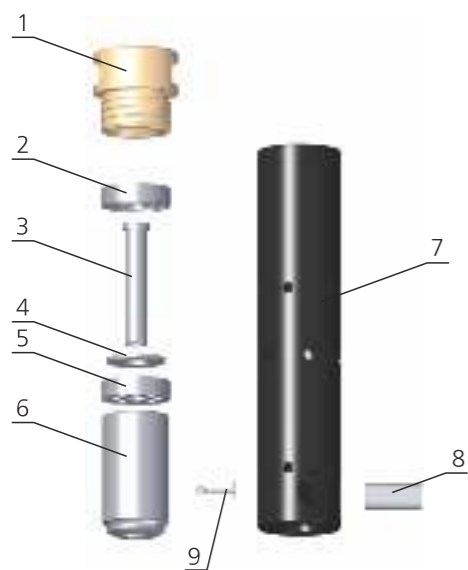


	Масса, кг	Тип пневмоударника	Область применения
УК 130	8,6	П 110, П 130	Предназначен для предотвращения попадания воды в буровой став при бурении погружными пневмоударниками сильно обводненных скважин
УК 89	7,4		

ФЛОТАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПНЕВМОУДАРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
ПЕРФОРАТОРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
ПРОЧИЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
КЫШТЫМСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

ФЛОТАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПНЕВМОУДАРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
ПЕРФОРАТОРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
ПРОЧИЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
КЫШТЫМСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

Пневмоударник погружной П 105ПМК








№	Наименование детали	№ чертежа
1	Переходник	П105ПМК.00.001-01
2	Коробка	П105ПМК.00.002
3	Трубка	П105ПМК.00.005
4	Клапан	П105ПМК.00.003
5	Седло клапана	П105ПМК.00.004
6	Ударник	П105ПМК.00.007
7	Цилиндр	П105ПМК.00.006-01
8	Шпонка	П105ПМК.00.008
9	Шплинт 5 x 40	ГОСТ 397-79

Технические характеристики

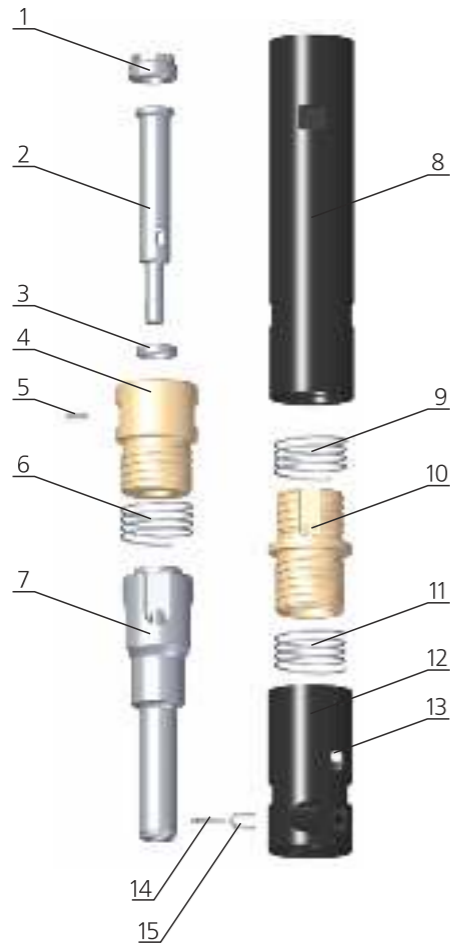
Давление воздуха, МПа	0,5
Ударная мощность, КВт	2,6
Диаметр пневмоударника, мм	92
Длина, мм	474
Масса, кг	16,4



Рекомендуемые буровые коронки

Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Без продувочных каналов. Продувка через корпус пневмоударника.	сфера 12 x Ø12	35	Шпонка	4,3	181	105	 КНШ-105П.В.14.101
Без продувочных каналов. Продувка через корпус пневмоударника.	сфера 6 x Ø12 и 6 x Ø14	40	Шпонка	4,2	176	105	 КНШ-105П.В.14.104
Без продувочных каналов. Продувка через корпус пневмоударника.	парабола 6 x Ø12 и 6 x Ø14	40	Шпонка	4,2	177	105	 КНШ-105П.В.14.303
Без продувочных каналов. Продувка через корпус пневмоударника.	парабола 7 x Ø12 и 6 x Ø14	40	Шпонка	4,6	182	105	 КНШ-105П.В.14.307
Без продувочных каналов. Продувка через корпус пневмоударника.	полупарабола 4 x Ø12 и 9 x Ø14	40	Шпонка	4,7	183	105	 КНШ-105П.В.14.601

Пневмоударник погружной П 105ШВ-2,6



№	Наименование детали	№ чертежа
1	Гайка регулировочная	П110Р.013
2	Трубка распределительная	П110Р.009
3	Седло	П110Р.012
4	Стопор	П110Р.014
5	Переходник	П105.004
6	Нитка резьбовая	П110Р.007
7	Ударник	П105.003
8	Цилиндр	П105.001
9	Нитка резьбовая	П110Р.007
10	Переходник	П105.010
11	Нитка резьбовая	П105.009
12	Букса	П105.002
13	Шпонка	П105.006
14	Шплинт 5 x 28	
15	Скоба	П110ШВ.012

Технические характеристики

Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м ³ /мин	5,2
Ударная мощность, КВт	2,6
Частота ударов, уд./сек	22
Диаметр пневмоударника, мм	95
Длина, мм	671
Масса, кг	23,6



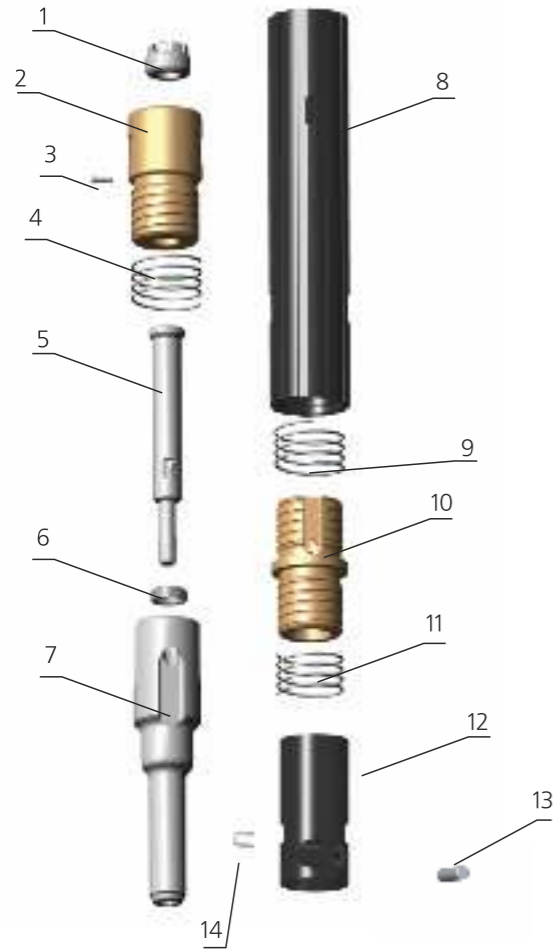
Рекомендуемые буровые коронки*

Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 1 x Ø16, 1 x Ø14	сфера 5 x Ø12 и 6 x Ø14	35	Шлицы, шпонка	4,2	181	105	 КНШ-105П.ШВ.24.101
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 1 x Ø16, 1 x Ø14	парабола 5 x Ø12 и 6 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,2	181	105	 КНШ-105П.ШВ.24.301
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 2 x Ø16	парабола 6 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,4	181	105	 КНШ-105П.ШВ.22.302
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 2 x Ø16	сфера 14 x Ø12	40	Шлицы, шпонка	4,4	181	105	 КНШ-105П.ШВ.12.102
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 2 x Ø16	парабола 14 x Ø12	40	Шлицы, шпонка	4,4	181	105	 КНШ-105П.ШВ.12.301

* помимо буровых коронок, приведенных на данной странице, также рекомендуются буровые коронки, указанные на стр. 31



Пневмоударник погружной П 105А.ШВ-3,2



№	Наименование детали	№ чертежа
1	Гайка регулировочная	П110Р.013
2	Переходник	П110А.004
3	Стопор	П110Р.014
4	Нитка резьбовая	П110Р.007
5	Трубка распределительная	П110А.012
6	Седло	П110Р.012
7	Ударник	П110А.003
8	Цилиндр ребристый	П110А.001
9	Нитка резьбовая	П110Р.008
10	Переходник	П110А.010
11	Нитка резьбовая	П110Р.008
12	Букса	П110ШВ.002
13	Шпонка	П110ШВ.001
14	Скоба	П110ШВ.012

Технические характеристики

Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м ³ /мин	7
Ударная мощность, кВт	3,2
Частота ударов, уд./сек	25
Диаметр пневмоударника, мм	99
Длина, мм	629
Масса, кг	22,1



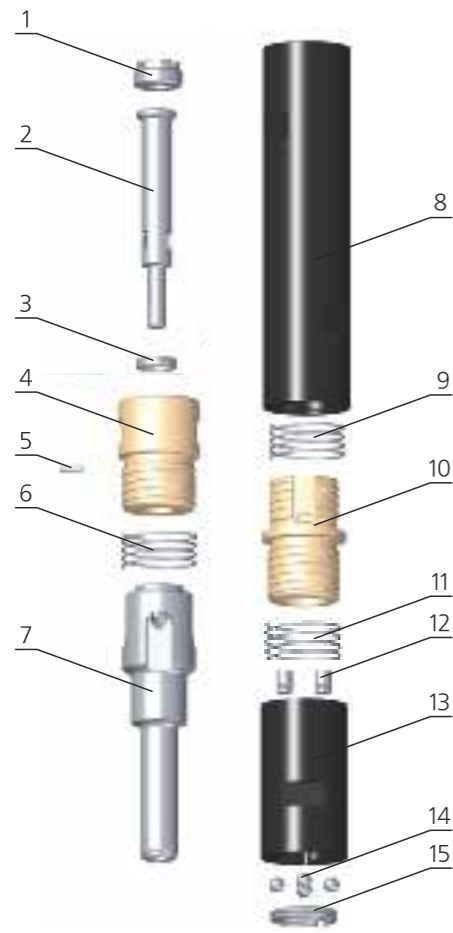
Рекомендуемые буровые коронки*

Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Центральные: 1 x Ø20	сфера 15x Ø12	40	Шлицы, шпонка	4,3	181	105	 KHSH-105П.ШВ.22.103
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 1x Ø12	парабола 14 x Ø12	40	Шлицы, шпонка	4,3	181	105	 KHSH-105П.ШВ.22.303
Боковые: 2 x Ø16	сфера 6 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,3	179	105	 KHSH-105П.ШВ.22.102
Боковые: 2 x Ø16	парабола 6 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,3	181	105	 KHSH-105П.ШВ.22.304
Центральные 1x Ø20 боковые: 1 x Ø18	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,4	181	110	 KHSH-110П.ШВ.22.305
Центральные 1x Ø20 боковые: 1 x Ø18	сфера 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,5	180	110	 KHSH-110П.ШВ.22.105

* помимо буровых коронок, приведенных на данной странице, также рекомендуются буровые коронки, указанные на стр. 29



Пневмоударник погружной П 110Р-2,8 и рекомендуемые буровые коронки



№	Наименование детали	№ чертежа
1	Гайка регулировочная	П110Р.013
2	Трубка распределительная	П110Р.009
3	Седло	П110Р.012
4	Переходник	П110Р.005
5	Стопор	П110Р.014
6	Нитка резьбовая	П110Р.007
7	Ударник	П110Р.006
8	Цилиндр	П110Р.008
9	Нитка резьбовая	П110Р.007
10	Переходник	П110Р.011
11	Нитка резьбовая	П110Р.007
12	Ролик 18x18	П110Р.016
13	Букса	П110Р.004
14	Шарик 17.462	ГОСТ 3722
15	Кольцо пружинное	П110Р.002

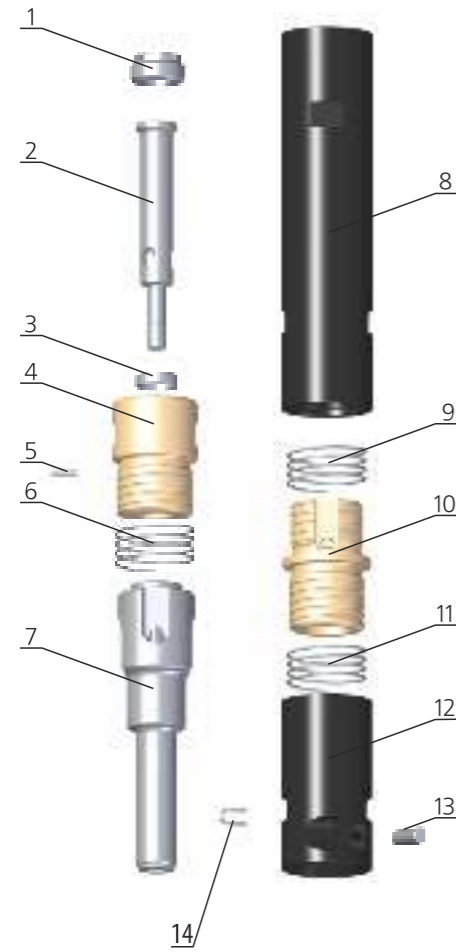
Технические характеристики

Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м³/мин	7,0
Ударная мощность, КВт	2,8
Частота ударов, уд./сек	22
Диаметр пневмоударника, мм	98
Длина, мм	661
Масса, кг	23,5



Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона переф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 4 x Ø12	сфера 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,5	181	110	 КНШ-110П.22.101
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 1 x Ø13	сфера 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,3	181	110	 КНШ-110П.22.104
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 4 x Ø12	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,3	182	110	 КНШ-110П.22.301
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 1 x Ø12	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,3	182	110	 КНШ-110П.22.304
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 3 x Ø12	сфера 6 x Ø12 и 6 x Ø14	40	Байонет	4,2	191	110	 КНШ-110П.44.101
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 2 x Ø18	сфера 4 x Ø12 и 12 x Ø14	40	Байонет	5,3	187	130	 КНШ-130П.22.103
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 2 x Ø16	сфера 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,3	176	130	 КНШ-110П.12.104
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 2 x Ø16	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,3	177	130	 КНШ-110П.12.304

Пневмоударник погружной П 110ШВ-2,8



№	Наименование детали	№ чертежа
1	Гайка регулировочная	П110Р.013
2	Трубка распределительная	П110Р.009
3	Седло	П110Р.012
4	Переходник	П110Р.005
5	Стопор	П110Р.014
6	Нитка резьбовая	П110Р.007
7	Ударник	П110Р.006
8	Цилиндр	П110Р.008
9	Нитка резьбовая	П110Р.007
10	Переходник	П110Р.011
11	Нитка резьбовая	П110Р.007
12	Букса	П110ШВ.002
13	Шпонка	П110ШВ.001
14	Скоба	П110ШВ.012

Технические характеристики

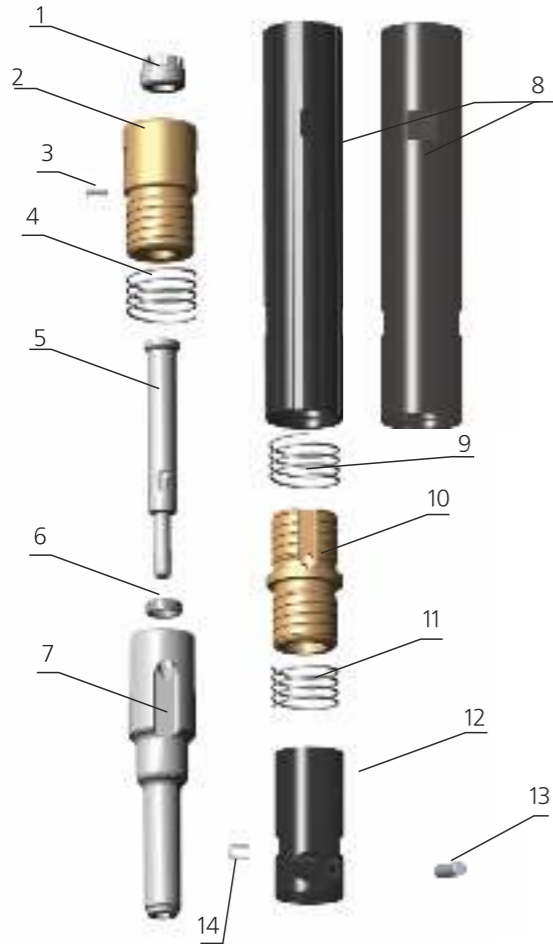
Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м ³ /мин	7,0
Ударная мощность, кВт	2,8
Частота ударов, уд./сек	22
Диаметр пневмоударника, мм	98
Длина, мм	670
Масса, кг	23



Рекомендуемые буровые коронки

Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 1 x Ø16	сфера 6 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	181	110	 КНШ-110П.ШВ.22.104
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 2 x Ø16	сфера 6 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	181	110	 КНШ-110П.ШВ.22.103
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 4 x Ø12	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	181	110	 КНШ-110П.ШВ.22.301
Центральные 1x Ø20 боковые: 1 x Ø18	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	181	110	 КНШ-110П.ШВ.22.305
Центральные 1x Ø20 боковые: 1 x Ø18	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	181	110	 КНШ-110П.ШВ.22.105
Центральные 1x Ø20 боковые: 2 x Ø16	сфера 6 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	178	110	 КНШ-110П.ШВ.12.102

Пневмоударник погружной П 110А.ШВ-3,2



№	Наименование детали	№ чертежа
1	Гайка регулировочная	П110Р.013
2	Переходник	П110А.004
3	Стопор	П110Р.014
4	Нитка резьбовая	П110Р.007
5	Трубка распределительная	П110А.012
6	Седло	П110Р.012
7	Ударник	П110А.003
8	Цилиндр (Цилиндр ребристый)	П110А.001 (П105А.001)
9	Нитка резьбовая	П110Р.008
10	Переходник	П110А.010
11	Нитка резьбовая	П110Р.008
12	Букса	П110ШВ.002
13	Шпонка	П110ШВ.001
14	Скоба	П110ШВ.012

Технические характеристики

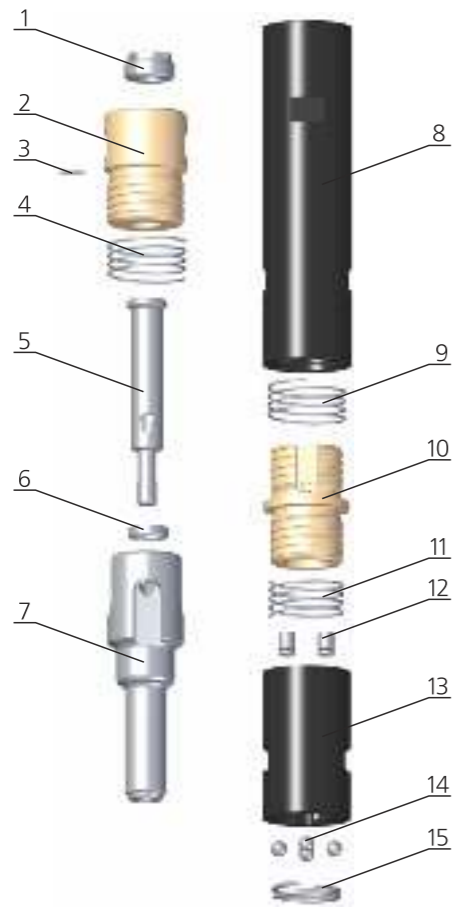
Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м³/мин	7
Ударная мощность, кВт	3,2
Частота ударов, уд./сек	25
Диаметр пневмоударника, мм	99
Длина, мм	615
Масса, кг	22,1



Рекомендуемые буровые коронки

Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 1 x Ø16	сфера 6 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	181	110	 KNШ-110П.ШВ.22.104
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 2 x Ø16	сфера 6 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	181	110	 KNШ-110П.ШВ.22.103
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 4 x Ø12	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	181	110	 KNШ-110П.ШВ.22.301
Центральные 1x Ø20 боковые: 1 x Ø18	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	181	110	 KNШ-110П.ШВ.22.305
Центральные 1x Ø20 боковые: 1 x Ø18	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	181	110	 KNШ-110П.ШВ.22.105
Центральные 1x Ø20 боковые: 2 x Ø16	сфера 6 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	4,6	178	110	 KNШ-110П.ШВ.12.102

Пневмоударник погружной П 110А-3,2 и рекомендуемые буровые коронки



№	Наименование детали	№ чертежа
1	Гайка регулировочная	П110Р.013
2	Переходник	П110А.004
3	Стопор	П110Р.014
4	Нитка резьбовая	П110Р.007
5	Трубка распределительная	П110А.012
6	Седло	П110Р.012
7	Ударник	П110А.003
8	Цилиндр	П110А.001
9	Нитка резьбовая	П110Р.008
10	Переходник	П110А.010
11	Нитка резьбовая	П110Р.008
12	Ролик 18x18	П110Р.016
13	Букса	П110А.002
14	Шарик 17.462	ГОСТ 3722-81
15	Кольцо пружинное	П110Р.002

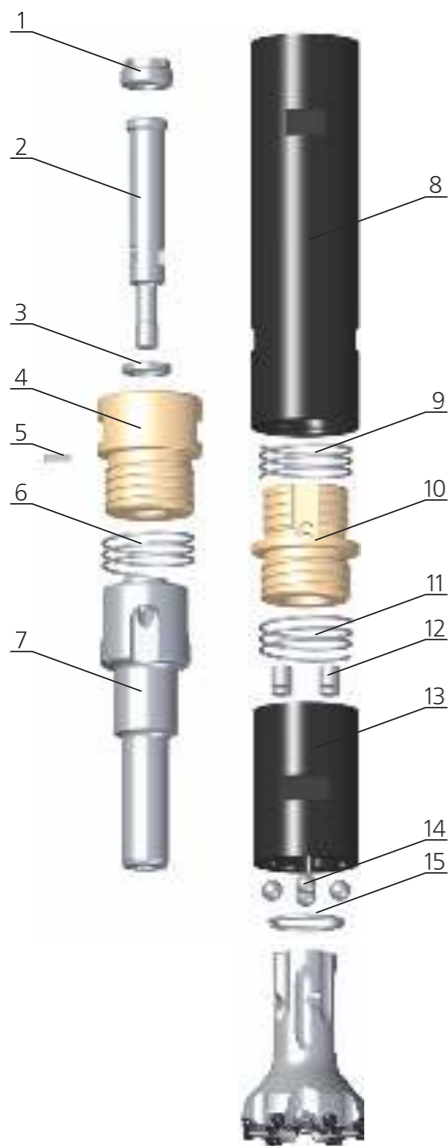
Технические характеристики

Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м ³ /мин	7,0
Ударная мощность, кВт	3,2
Частота ударов, уд./сек	25
Диаметр пневмоударника, мм	99
Длина, мм	615
Масса, кг	22,1



Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 4 x Ø12	сфера 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,5	181	110	 KHSH-110P.22.101
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 1 x Ø13	сфера 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,3	181	110	 KHSH-110P.22.104
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 4 x Ø12	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,3	182	110	 KHSH-110P.22.301
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 1 x Ø12	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,3	182	110	 KHSH-110P.22.304
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 3 x Ø12	сфера 6 x Ø12 и 6 x Ø14	40	Байонет	4,2	191	110	 KHSH-110P.44.101
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 2 x Ø18	сфера 4 x Ø12 и 12 x Ø14	40	Байонет	5,3	187	130	 KHSH-130P.22.103
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 2 x Ø16	сфера 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,3	176	130	 KHSH-110P.12.104
Центральные: 1 x Ø20 боковые: 2 x Ø16	парабола 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Байонет	4,3	177	130	 KHSH-110P.12.304

Пневмоударник погружной П 130Р-4,0



№	Наименование детали	№ чертежа
1	Гайка регулировочная	П130Р.013
2	Трубка распределительная	П130Р.011
3	Седло	П130Р.012
4	Переходник	П130Р.004
5	Стопор	П130Р.010
6	Пружина	П130Р.008
7	Ударник	П130Р.003
8	Цилиндр	П130Р.001
9	Пружина	П130Р.008
10	Переходник	П130Р.009
11	Пружина	П130Р.008
12	Ролик 22x22 IV	ГОСТ 22696-77
13	Букса	П130Р.002
14	Шарик 22.225-60	ГОСТ 3722-81
15	Кольцо стопорное	П130Р.015

Технические характеристики

Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м³/мин	8,8
Ударная мощность, кВт	4,0
Частота ударов, уд./сек	22
Диаметр пневмоударника, мм	116
Длина, мм	657
Масса, кг	33,3



Рекомендуемые расширители



Длина, мм	Масса, кг	Тип соединения	Область применения
378	23,2	Байонет	Предназначен для разбуривания взрывных скважин диаметром от 110 до 168 мм.
378	26,6	Байонет	Предназначен для разбуривания взрывных скважин диаметром от 130 до 160 мм.

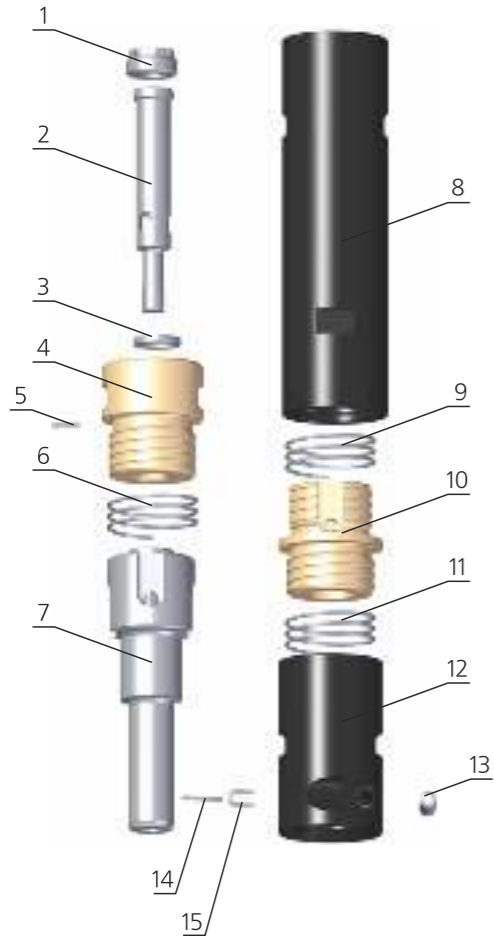
Рекомендуемые буровые коронки

Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Центральные: 1 x Ø24 боковые: 1 x Ø20, 1 x Ø14	сфера 4 x Ø12 и 12 x Ø14	40	Байонет	6,2	187	130	 KNH-130P.22.101
Центральные: 1 x Ø24 боковые: 2 x Ø18	сфера 4 x Ø12 и 12 x Ø14	40	Байонет	6,2	187	130	 KNH-130P.22.102
Центральные: 1 x Ø24 боковые: 1 x Ø14, 1 x Ø20	парабола 4 x Ø12 и 12 x Ø14	40	Байонет	6,2	188	130	 KNH-130P.22.301
Центральные: 1 x Ø24 боковые: 4 x Ø12	парабола 4 x Ø12 и 12 x Ø14	40	Байонет	6,0	188	130	 KNH-130P.22.302
Центральные: 1 x Ø24 боковые: 3 x Ø18	сфера 3 x Ø12 и 3 x Ø14 и 6 x Ø16	40	Байонет	6,0	187	130	 KNH-130P.24.101
Центральные: 1 x Ø24 боковые: 3 x Ø12	сфера 5 x Ø12 и 9 x Ø14	40	Байонет	6,6	205	130	 KNH-130P.44.101
Центральные: 1 x Ø24 боковые: 4 x Ø18	сфера 9 x Ø14 и 8 x Ø16	35	Байонет	8,7	202	160	 KNH-160P.22.102
Центральные: 1 x Ø24 боковые: 3 x Ø18	парабола 3 x Ø12 и 3 x Ø14 и 6 x Ø16	35	Байонет	6,0	188	160	 KNH-130P.24.301

ФЛОТАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПНЕВМОУДАРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
ПЕРФОРАТОРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
ПРОЧИЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
КЫШТЫМСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

ФЛОТАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
БУРОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ГОРНО-ШАХТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ПНЕВМОУДАРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
ПЕРФОРАТОРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
ПРОЧИЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ
КЫШТЫМСКОЕ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ

Пневмоударник погружной П 130ШВ-4,0







№	Наименование детали	№ чертежа
1	Гайка регулировочная	П130Р.013
2	Трубка распределительная	П130Р.011
3	Седло	П130Р.007
4	Переходник	П130Р.004
5	Стопор	П130Р.010
6	Пружина	П130Р.008
7	Ударник	П130Р.003
8	Цилиндр	П130Р.001
9	Пружина	П130Р.008
10	Переходник	П130Р.009
11	Пружина	П130Р.008
12	Букса	П130ШВ.001
13	Шпонка	П130ШВ.002
14	Шплинт 6,3 x40.0.009	ГОСТ 397-79
15	Скоба	П110ШВ.012

Технические характеристики

Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м³/мин	8,8
Ударная мощность, кВт	4,0
Частота ударов, уд./сек	22
Диаметр пневмоударника, мм	116
Длина, мм	657
Масса, кг	33,2



Рекомендуемые буровые коронки

Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Центральные: 1 x Ø24 боковые: 2 x Ø20	сфера 3 x Ø12 и 12 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	7,3	192	130	 КНШ-130П.ШВ.12.101
Центральные: 1 x Ø24 боковые: 4 x Ø14	парабола 4 x Ø12 и 12 x Ø14	40	Шлицы, шпонка	6,9	193	130	 КНШ-130П.ШВ.22.302
Центральные: 1 x Ø30 боковые: 4 x Ø18	сфера 9 x Ø14 и 8 x Ø16	35	Шлицы, шпонка	8,5	198	155	 КНШ-155П.ШВ.22.101
Центральные: 1 x Ø25 боковые: 4 x Ø16	сфера 9 x Ø14 и 8 x Ø16	35	Шлицы, шпонка	8,7	198	160	 КНШ-160П.ШВ.22.101

Рекомендуемые расширители

Область применения	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	
Предназначен для разбуривания взрывных скважин диаметром от 155 до 250 мм.	Шлицы, шпонка	39,9	400	 P 130ШВ.160-250

ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

Пневмоударник погружной П 155-4,1



№	Наименование детали	№ чертежа
1	Переходник	M32-02
2	Кольцо	M32-04
3	Втулка	M32-10
4	Коробка распределительная	M32-05
5	Клапан	M32-06
6	Коробка клапана	M32-07-2
7	Ударник	M32-08A
8	Гильза*	M32-0902
9	Цилиндр	M32-0901K
10	Шпонка	M150-0008Y
11	Шплинт 5 x 63.0.009	ГОСТ 397-79

* позиции 8 и 9 - не разборная конструкция

Технические характеристики

Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м ³ /мин	9,7
Ударная мощность, кВт	4,1
Частота ударов, уд./сек	23
Диаметр пневмоударника, мм	140
Длина, мм	459
Масса, кг	35,5



Рекомендуемые буровые коронки

Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм
Без продувочных каналов. Продувка через корпус пневмоударника.	сфера 10x Ø14 и 9x Ø16	35	Шпонка	10,3	198	155



КНШ-155П.В.14.101

Рекомендуемые расширители

Область применения	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм
Предназначен для разбуривания взрывных скважин диаметром от 155 до 250 мм.	Шпонка	38,8	373	250
Предназначен для разбуривания взрывных скважин диаметром от 155 до 300 мм.	Шпонка	49,4	385	300

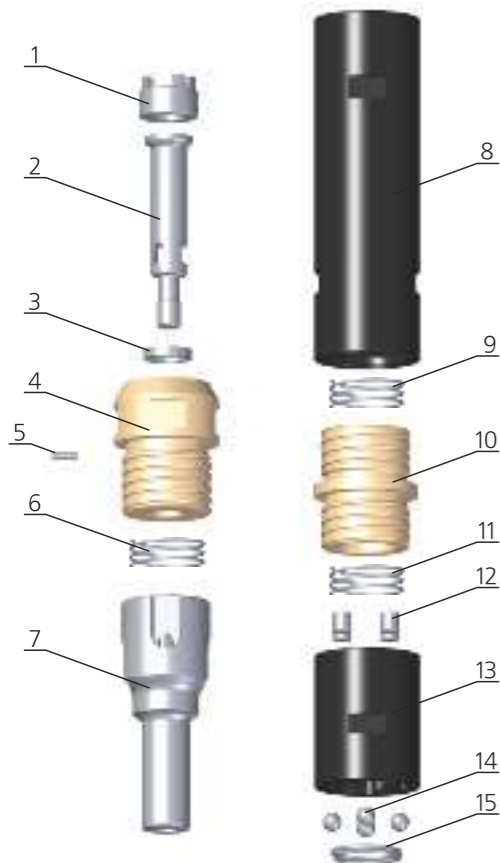


P 155-250



P 155-300

Пневмоударник погружной П 160Р-5,5



№	Наименование детали	№ чертежа
1	Гайка регулировочная	П160ШВ.005
2	Трубка распределительная	П160ШВ.011
3	Седло	П160ШВ.007
4	Переходник	П160ШВ.004
5	Стопор	П160ШВ.010
6	Пружина	П160ШВ.008
7	Ударник	П160ШВ.003
8	Цилиндр	П160ШВ.001
9	Пружина	П160ШВ.008
10	Переходник	П160ШВ.009
11	Пружина	П160ШВ.008
12	Ролик 26 x 26	П160Р.003
13	Букса	П160Р.002
14	Шарик 25,4-60	ГОСТ 3722-81
15	Кольцо стопорное	П160Р.004

Технические характеристики

Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м ³ /мин	12
Ударная мощность, кВт	5,5
Частота ударов, уд./сек	21,25
Диаметр пневмоударника, мм	142
Длина, мм	744
Масса, кг	59,2



Рекомендуемые буровые коронки

Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм
Центральные: 1 x Ø24	сфера 9x Ø14	35	Байонет	11,9	236	160
боковые: 4 x Ø18	и 8x Ø16					



KNШ-160П.22.101

Рекомендуемые расширители

Область применения	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм
Предназначен для разбуривания взрывных скважин диаметром от 110 до 220 мм.	Байонет	34,5	443	220
Предназначен для разбуривания взрывных скважин диаметром от 160 до 220 мм.	Байонет	38,2	443	220
Предназначен для разбуривания взрывных скважин диаметром от 220 до 300 мм.	Байонет	54,6	450	300



P 160P.110-220

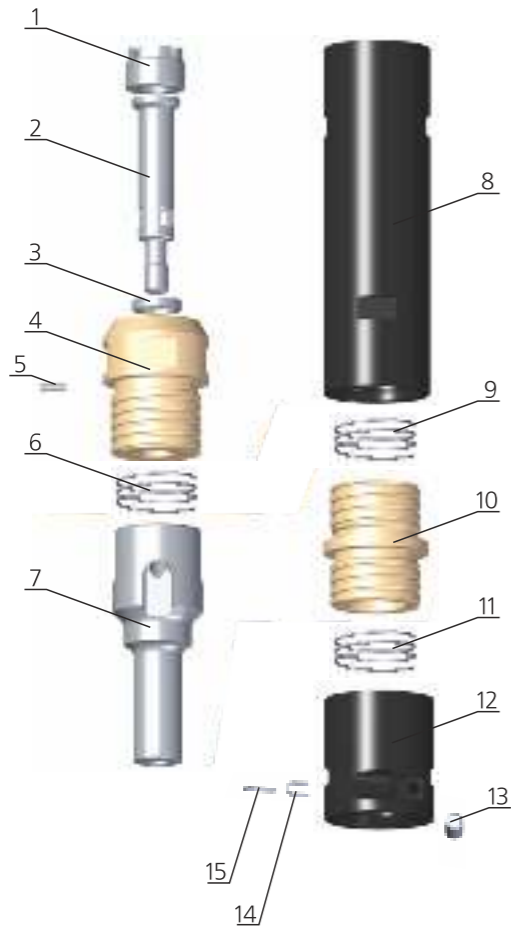


P 160P.160-220



P 160P.220-300

Пневмоударник погружной П 160ШВ-5,5





№	Наименование детали	№ чертежа
1	Гайка регулировочная	П160ШВ.015
2	Трубка распределительная	П160ШВ.011
3	Седло	П160ШВ.007
4	Переходник	П160ШВ.004
5	Стопор	П160ШВ.010
6	Пружина	П160ШВ.008
7	Ударник	П160ШВ.003
8	Цилиндр	П160ШВ.001
9	Пружина	П160ШВ.008
10	Переходник	П160ШВ.009
11	Пружина	П160ШВ.008
12	Букса	П160ШВ.002
13	Шпонка	П160ШВ.006
14	Скоба	П110ШВ.012
15	Шплинт 6,3 х40.0.009	ГОСТ 397-79

Технические характеристики

Давление воздуха, МПа	0,5
Расход воздуха, м ³ /мин	12
Ударная мощность, КВт	5,5
Частота ударов, уд./сек	22
Диаметр пневмоударника, мм	142
Длина, мм	726
Масса, кг	58



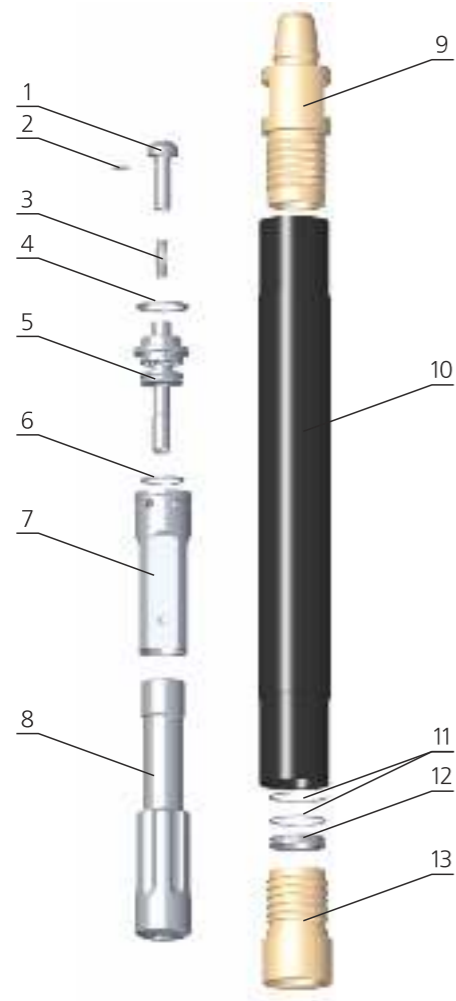
Рекомендуемые буровые коронки

Продувные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
центральные: 1 x Ø30 боковые: 4 x Ø18	сфера 9x Ø14 и 8x Ø16	35	Шлицы, шпонка	9,5	198	155	 КНШ-155П.ШВ.22.103
центральные: 1 x Ø30 боковые: 4 x Ø18	сфера 9x Ø14 и 8x Ø16	35	Шлицы, Шпонка	10,2	197	156	 КНШ-160П.ШВ.22.102

Рекомендуемые расширители

Область применения	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Предназначен для разбуривания взрывных скважин диаметром от 110 до 220 мм.	Шлицы, Шпонка	34,5	441	220	 P 160ШВ.110-220

Пневмоударник погружной П 100ВД








№	Наименование детали	№ чертежа
1	Клапан	П100ВД.01.000
2	Регулятор воздуха	П100ВД.01.003
3	Пружина	П100ВД.00.004
4	Демпфер	П100ВД.00.003
5	Клапан неподвижный	П100ВД.00.006
6	Кольцо 052-058-36-2-2	ГОСТ 9833-73
7	Гильза внутренняя	П100ВД.00.007
8	Ударник	П100ВД.00.008
9	Переходник верхний	П100ВД.00.001
10	Цилиндр	П100ВД.00.009
11	Кольцо разрезное	П100ВД.00.012
12	Кольцо 070-075-30-2-2	ГОСТ 9833-73
13	Букса	П100ВД.00.013

Технические характеристики

Давление воздуха, МПа	1,05-2,41
Расход воздуха, м ³ /мин	6,78-15,48
Диаметр пневмоударника, мм	98
Длина, мм	1000
Масса, кг	38,2



Рекомендуемые буровые коронки

Продувочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Тип соединения	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Центральные: 1x Ø20 боковые: 2 x Ø18	сфера 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы	8,4	331	110	 КНШ-110П.ШК.12.101
Центральные: 1x Ø20 боковые: 2 x Ø18	сфера 7 x Ø12 и 8 x Ø14	40	Шлицы	8,7	331	115	 КНШ-115П.ШК.12.101
Центральные: 1x Ø20 боковые: 2 x Ø18	сфера 6 x Ø14 и 7 x Ø14	35	Шлицы	8,5	331	115	 КНШ-115П.ШК.23.101
Центральные: 1x Ø20 боковые: 2 x Ø18	сфера 8 x Ø14 и 8 x Ø14	40	Шлицы	10	342	130	 КНШ-130П.ШК.12.101
Центральные: 1x Ø20 боковые: 2 x Ø18	сфера 4 x Ø12 и 12 x Ø14	40	Шлицы	9,65	342	130	 КНШ-130П.ШК.22.101

Штанги буровые

Наименование	Станок	Диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг	Резьба, мм
Б100.22.030	СБУ-100ГА-50	89	1840	19	Ленточная СП 072 x 10
Б100.22.030-01	2СБУ-100-32М СБУ-100ГА-50 СБУ-100ГА-35	89	950	12,1	Ленточная СП 072 x 10
Б130.21.01.000	СБУ-125А-32	89	4000	55	Ленточная СП 072 x 10
Б56.Т15.000	СБУ-6	89	1175	19,2	Ленточная СП 072 x 10
НКР100МПА-0-1000	НКР100	63,5	1250	10,8	Замковая 3-58-3
НКР100МПА-0-1000-01	НКР100	63,5	550	5,7	Замковая 3-58-3
НКР100МПА-0-1000-02	НКР100	63,5	800	7,5	Замковая 3-58-3
НКР100МПА-0-1000-03	НКР100	63,5	1000	8,9	Замковая 3-58-3
НКР100МПА-0-1000-04	НКР100	63,5	750	7,1	Замковая 3-58-3
НКР100МПА-0-1000-05	НКР100	63,5	950	8,5	Замковая 3-58-3

Резьба, мм	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	Станок	Наименование
Замковая 3-58-3	9	1050	63,5	НКР100	НКР100МПА-0-1000 (L=1050)*
Замковая 3-58-3	13	1500	63,5	НКР100	НКР100МПА-0-1000 (L=1500)*
Замковая 3-88 ГОСТ 5286-75	65	2006	120	БТС150	ТТН003-00820-00
3S Весо	28	1093	114	УБС150	УБС150.00.03.000
Замковая 3 x 50 ГОСТ 7918-75	12	1250	63,5	НКР100	НКР100МА-0-6000
Замковая 3 x 50 ГОСТ 7918-75	10,35	1000	63,5	НКР100	НКР100МА-0-6000-01
Замковая 3 x 50 ГОСТ 7918-75	8	550	63,5	НКР100	НКР100МА-0-6000-02
Замковая 3 x 50 ГОСТ 7918-75	13,88	1500	63,5	НКР100	НКР100МА-0-6000-03
Замковая 3 x 50 ГОСТ 7918-75	10,72	1050	63,5	НКР100	НКР100МА-0-6000-04

Переходники

Изображение	Наименование	Диаметр, мм	Длина, мм	Соединение наружное	Соединение внутреннее
	Б100.15.503	93	145	Сп 72 x 10	3-66
	Б131.01.001	90	110	Сп 72 x 10	Сп М60 x 3
	НКР100МПА-0-0001	86	110	Сп 72 x 10	3-58 x 3
	НКР100МПА-0-0003	98	128	Сп 72 x 10	3-50
	НКР100МПА-0-0004	89	280	Сп 72 x 10	3-50
	НКР100МПА-0-0005	90	125	3-58 x 3	3-50
	П-2	80	177	3-58 x 3	Сп 72 x 10
	П-3	78	140	3-58 x 3	3-50
	П-4	65	300	3-58 x 3	3-50
	П-5	115	220	Сп 72 x 10 Шпоночное соединение (П155-4,1)	
	П-6	97	203	3-50 Байонетное соединение (П-110)	
	П-7	106	195	3-50 Байонетное соединение (П-130)	
	П-8	78	216	3-50 Байонетное соединение (П-85)	
	П-9	63	218	3-58 x 3 Байонетное соединение (П-85)	

Соединение внутреннее	Соединение наружное	Длина, мм	Диаметр, мм	Наименование	Изображение
	Байонетное соединение (П-85) 3-50	216	53	П-10	
	Сп 72 x 10 Сп 92 x 10	146	140	П-11	
Сп 72 x 10	Сп 92 x 10	133	140	П-11-1	
	Сп 72 x 10 3-50	200	90	П-12	
3-66 3-50		165	94	П-13	
3-50	Сп 72 x 10	75	95	П-14	
3-58 x 3	Сп 72 x 10	75	95	П-15	
	3-50 Шлицевое соединение (П 110 ШВ)	213	97	П-22	
	3-50 Шлицевое соединение (П 130 ШВ)	220	106	П-23	
	3-66 Сп 72 x 10	210	90	П-31	
3-66	Сп 72 x 10	170	90	П-32	
3-88	Сп 72 x 10	215	120	П-35	

ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ
ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ
ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ
КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ
ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ
ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ
ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ
КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

Переходники

Наименование	Диаметр, мм	Длина, мм	Соединение наружное	Соединение внутреннее
П-16	89	170	Сп 72x10	Сп 72x10
П-17 С твердым сплавом	115	250	Сп 72x10 Сп 72x10	
П-18 Для Beretta T46	124	165	3-50 Фланец	-
П-19	142	210	Сп 92x12	3-88
П-20	114	250	3-88	Сп 109x10
П-21	142	320	Сп 92x12 3-88	-
П-24	114	210	Сп 110x4	3-88
П-25	114	210	Сп 109x10	3-88
П-26 Для Beretta T43	124	124	Фланец	Шестигранник 55
П-28 На вращатель 47-4V			3-50	Фланец
П-29 Для Beretta T47	145	124	Фланец	Шестигранник 55
П-33	74	218	-	3-66 Шестигранник 55
П-34	74	240	3-66	Шестигранник 55
П-35	120	215	3-88 Сп-72x10	-
П-39	63,5	216	3-50 Байонет 110	-
П-40	108	130	103x4	3-50
П-41	127	130	122x4	3-50
П-42	96	128	Сп 72x10	3-56
П-60	142	175	Сп 92x12	3-50

Соединение внутреннее	Соединение наружное	Длина, мм	Диаметр, мм	Наименование
Сп 72x10 3-88	-	210	142	П-61
-	Сп 72x10 Сп 72x10	250	100	П-62 С твердым сплавом
-	Сп 72x10 Сп 72x10	250	118	П-63 С твердым сплавом
Сп 167x12x1:4 Сп 167x12x1:4	-	490	200	П-64
3-147	Сп 167x12x1:4	510	200	П-65 Поддолотник
3-152	Сп 167x12x1:4	510	200	П-66 Поддолотник
Сп 167x12x1:4 3-161	-	460	200	П-67
3-121	Сп 167x12x1:4	510	200	П-68 Поддолотник
Сп 72x10 3-76	-	165	96	П-69
Сп 72x10 3-63,5	-	150	96	П-70
3-66	3-66	195	93	П-71
3-66 Сп. замкова СБУ-100		160	93	П-72
3-88	3-102	280	114	П-73
3-102	3-88	280	114	П-74
-	Сп 96x5,08x1:16 (ОТТМ) Шлиц 110	285	108	П-75
-	Сп 115x5,08x1:16 (ОТТМ) Шлиц 110	300	127	П-76
-	Сп 115x5,08x1:16 (ОТТМ) Байонет 110	275	108	П-77
-	Сп 115x5,08x1:16 (ОТТМ) Байонет 110	290	127	П-78

ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ



КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

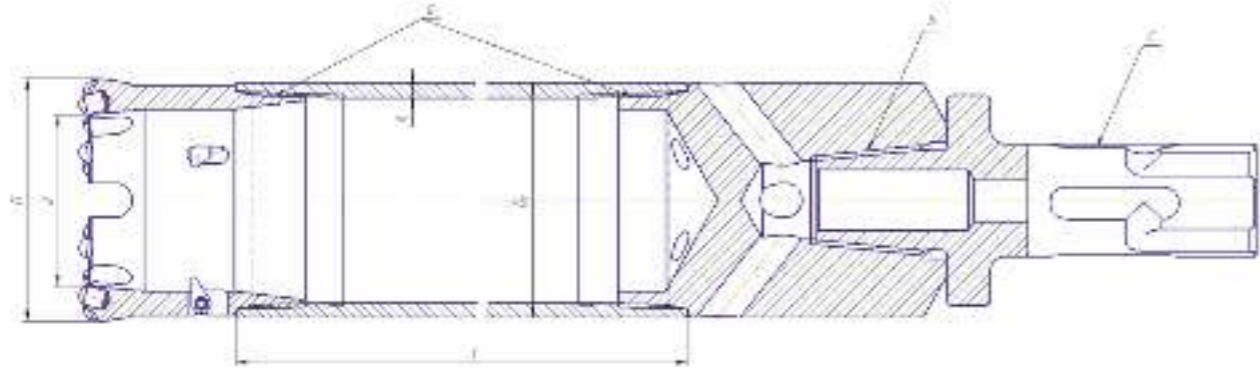
ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ



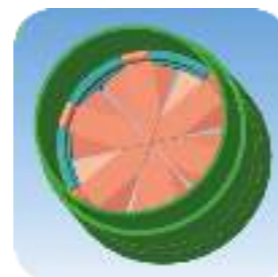
КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

Колонковые наборы

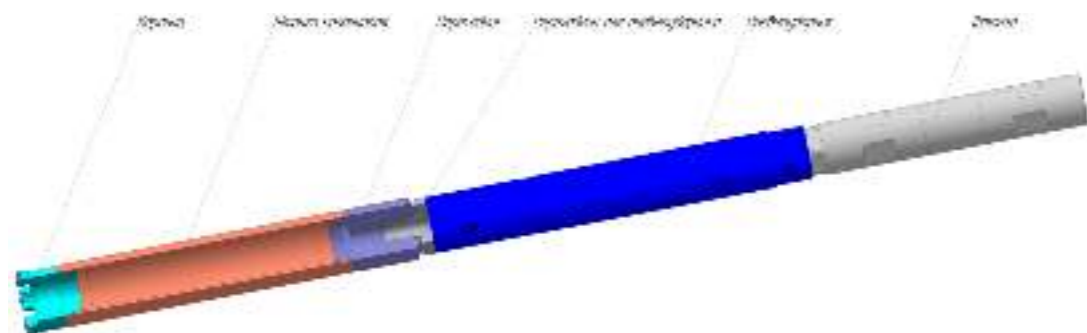


Обозначение	D,мм	d,мм	L,мм	H,мм	D2,мм	a	b	c	Примечание
СПК-96.00.000	97	63	1000 2000	7	89	Резьба СП 77x5,08x1:16	Резьба Замковая 3-50 ГОСТ Р 50864-96	Соединение с пневмоудар- ником П-85,	Байонетное соединение
СПК-112.00.000	114	79	1000 2000	7	108	Резьба СП 96x5,08x1:16	Резьба Замковая 3-50 ГОСТ Р 50864-96	Соединение с пневмоудар- ником П-110	Возможно байонетное и штицевое соединение
СПК-132.00.000	133	92	1000 2000	7	127	Резьба СП 115x5,08x1:16	Резьба Замковая 3-50 ГОСТ Р 50864-96	Соединение с пневмоудар- ником П-130	Возможно байонетное и штицевое соединение
СПК-151.00.000	153	112	1000 2000	7	146	Резьба СП 134x5,08x1:16	Резьба Замковая 3-50 ГОСТ Р 50864-96	Соединение с пневмоудар- ником П-130	Возможно байонетное и штицевое соединение
СПК-200.00.000	201	161	1000 2000	7	194	Резьба СП 182x5,08x1:16	Резьба Замковая 3-50 ГОСТ Р 50864-96	Соединение с пневмоудар- ником П-130	Возможно байонетное и штицевое соединение

Колонковый набор СПК-151 имеет разновидность с лепестковым кернователем СПК-151ЛК.00.000. Снаряд пневмоударный колонковый с лепестковым кернователем применяется для удержания разрушенного или неустойчивого керна при разведочном бурении по пескам, галечникам и пр.



Лепестковый кернователь для СПК-151



ПЕРФОРАТОРНЫЙ БУРОВОЙ ИНСТРУМЕНТ



ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ






КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

Обозначение коронок перфораторных


Обозначения изделий удобны для их описания и идентификации. В структуре обозначения с помощью буквенно-цифровой системы описаны особенности и технические характеристики продукции. С помощью приведенной ниже структуры обозначения буровых коронок вы легко сможете найти необходимое изделие или его альтернативу.



Коронки для ручного перфораторного бурения

Промывочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона переф. ряда, град	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм	
Центральные: 1 x Ø5 боковые: 1 x Ø5	парабола 2 x Ø8 и 4 x Ø8	40	0,35	69	36	 КНШ 36-25.42.31
Центральные: 1 x Ø6 боковые: 1 x Ø6	сфера 2 x Ø8 и 4 x Ø9	40	0,42	75	40	 КНШ 40-25.42.11
Центральные: 1 x Ø6 боковые: 1 x Ø6	парабола 2 x Ø8 и 4 x Ø9	40	0,41	80	40	 КНШ 40-25.42.32
Центральные: 1 x Ø5 боковые: 2 x Ø5	парабола 2 x Ø8 и 5 x Ø9	40	0,47	80	41	 КНШ 41-25.52.31
Центральные: 1 x Ø6 боковые: 2 x Ø5	парабола 2 x Ø8 и 5 x Ø9	40	0,38	80	41	 КНШ 41-25.52.32
Центральные: 1 x Ø6 боковые: 1 x Ø6	парабола 2 x Ø8 и 2 x Ø9	40	0,45	80	43	 КНШ 43-25.42.31
Центральные: 1 x Ø7 боковые: 1 x Ø6	парабола 2 x Ø8 и 2 x Ø10		0,46	80	43	 КНШ 43-25.42.32

Коронки для машинного перфораторного бурения

	Диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг	Угол наклона периф. ряда, град	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Промывочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)
 КНШ 43-32K.62.11	43	116	0,67	35	сфера 2 x Ø8 и 6 x Ø9	Центральные: 2 x Ø6
 КНШ 43-32K.63.11	43	116	0,67	35	сфера 3 x Ø8 и 6 x Ø9	Центральные: 3 x Ø4,5 и боковые: 3 x Ø6
 КНШ 43-32K.63.31	43	117	0,66	40	парабола 3 x Ø8 и 6 x Ø9	Центральные: 3 x Ø4,5 и боковые: 3 x Ø6
 КНШ 64-32K.63.11	64	115	1,37	40	сфера 3 x Ø10 и 6 x Ø12	Центральные: 3 x Ø7 и боковые: 1 x Ø6
 КНШ 64-38T.63.11	64	131	1,55	40	сфера 3 x Ø10 и 6 x Ø12	Центральные: 3 x Ø9
 КНШ 89-5IT.86.10	89	170	4,9	35	сфера 6 x Ø10 и 8 x Ø12	Центральные: 4 x Ø10
 КНШ 102-5IT.87.10	102	170	5,7	40	сфера 7 x Ø12 и 8 x Ø12	Центральные: 4 x Ø11
 КНШ 102-45T.87.10	102	170	6,1	40	сфера 7 x Ø12 и 8 x Ø14	Центральные: 4 x Ø11

Промывочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона периф. ряда, град	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм
Центральные: 3xØ4,5 боковые: 1xØ4,5	парабола 3xØ8 6xØ9	40	0,68	116	43
Центральные: 1xØ6 боковые: 2xØ5	парабола 2xØ8 5xØ10	30	0,62	115	43
Центральные: 1xØ5 боковые: 2xØ5	парабола 2xØ9 5xØ10	35	0,62	110	43
Центральные: 3xØ4,5 боковые: 3xØ6	парабола 3xØ8 6xØ9	40	0,66	117	43
Центральные: 1xØ6 боковые: 2xØ6	сфера 2xØ9 5xØ10	30	0,68	115	45
Центральные: 1xØ6 боковые: 2xØ6	парабола 2xØ9 5xØ10	30	0,68	115	45
Центральные: 2xØ6	парабола 2xØ9 6xØ10	35	0,7	117	45
Центральные: 3xØ4,5 боковые: 1xØ6	сфера 3xØ8 6xØ9	35	0,7	116	45

ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ



КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ





ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ



КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

Коронки для машинного перфораторного бурения

	Диаметр, мм	Длина, мм	Масса, кг	Угол наклона переф. ряда, град	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Промывочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)
 КНШ 57-32K.63.11	57	114	0,987	40	сфера 3xØ9 6xØ10	Центральные: 3xØ6
 КНШ 57-32K.63.12	57	117	1	35	сфера 3xØ10 6xØ10	Центральные: 3xØ6 боковые: 1xØ6
 КНШ 64-32K.63.61	64	116	1,5	40	полупарабола 3xØ10 6xØ12	Центральные: 3xØ7 боковые: 1xØ6
 КНШ 64-32K.84.11	64	117	1,5	35	сфера 4xØ10 8xØ10	Центральные: 2xØ10

Промывочные каналы (кол-во, шт и диаметр, мм)	Штыри (кол-во, шт и диаметр, мм)	Угол наклона переф. ряда, град	Масса, кг	Длина, мм	Диаметр, мм
Центральные: 2xØ10	полупарабола 4xØ10 8xØ10	35	1,5	118	64
Центральные: 4xØ12	парабола 14xØ12	35	3	152	89
Центральные: 4xØ9	полупарабола 13xØ13	40	3,8	158	89
Центральные: 3xØ12	парабола 18xØ12	35	4,9	172	89



КНШ 64-32K.84.61



КНШ 89-45T.86.31R



КНШ 89-51T.85.61



КНШ 89-51T.99.31R

ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ



КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

ФЛОТАЦИОННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

БУРОВОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ГОРНО-ШАХТНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

ПНЕВМОУДАРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ


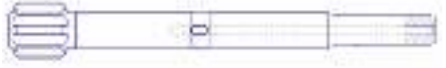




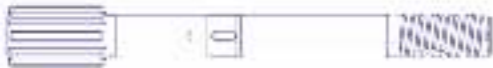

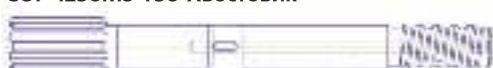

ПЕРФОРАТОРНЫЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ



КЫШТЫМСКОЕ
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ
ОБЪЕДИНЕНИЕ

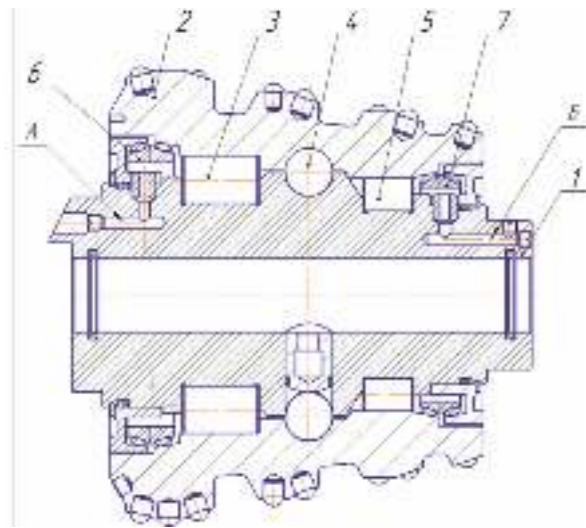
Хвостовики буровые

	Резьба	Количество шлиц	Наружный диаметр шлиц, мм	Длина, мм	Масса, кг
7304-7585-01 Хвостовик 	R38 СТП 01.02-11	10	59	500	5,48
7803.7531.01.01 Хвостовик 	R32 СТП 01.02-11	8	58,8	460	4
775.77.8-T51 Хвостовик 	T51 СТП 01.03.13	8	77	755	16,05
665.77.8-T51 Хвостовик 	T51 СТП 01.03.13	8	77	665	10,34
443-135 Хвостовик 	R38 СТП 01.02-11	8	53	285	3,02
HL 700-52 Хвостовик 	T45 левая	8	69,2	600	8,69
SOP 1838MS T38 Хвостовик 	T38 СТП 01.03-13	8	54	435	4,06
SOP 1838MS R38 Хвостовик 	R32 левая	8	54	435	4,06
SOP 1238MS T38 Хвостовик 	T38 левая	8	54	485	4,39
КШУ 350.001 	R32 СТП 01.02-11	-	65 (Посадочный диаметр)	320	4,51

ПРОЧИЙ
БУРОВОЙ
ИНСТРУМЕНТ

Шарошки

Шарошка предназначена для разбуривания с диаметра 269,9 мм до диаметра 1500 мм при проходке восстающих выработок подземных рудников. Коэффициент крепости разбуриваемых пород от 14 до 16 единиц по шкале проф. М.М. Протоdjeяконова. Очистка забоя — воздухом или воздушно-водяной смесью.

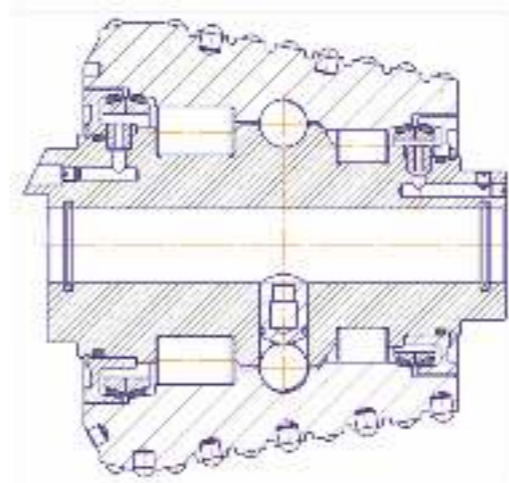


Шарошка Ш-12

Шарошка состоит из оси поз.1, на которой смонтирован оснащенный твердосплавными зубками корпус поз.2.

Для улучшения очистки и охлаждения на корпусе шарошки выполнены межвенцовые канавки. Вращение корпуса шарошки вокруг оси осуществляется с помощью подшипникового узла (ролик поз.3 — шарик поз.4 — ролик поз.5), с двух сторон герметизированного двойными уплотнениями поз.6 и 7.

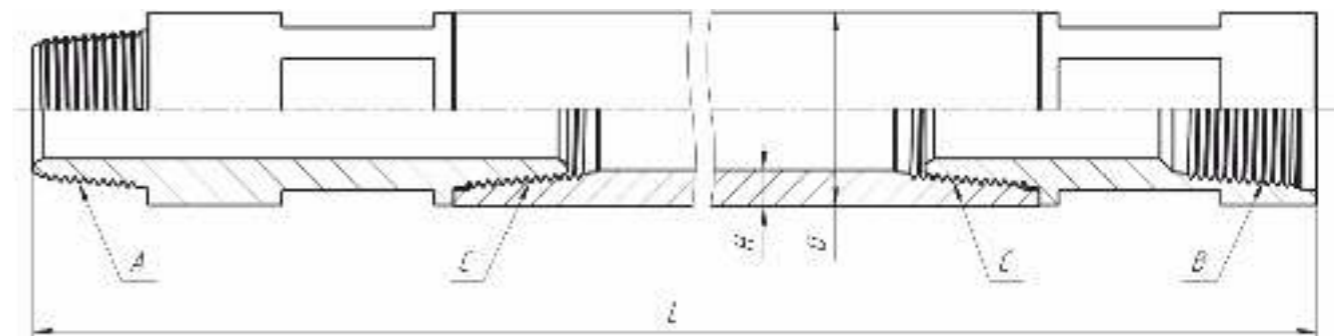
Предусмотрена возможность периодического обновления смазки подшипникового узла, при помощи каналов А и Б. Конструкция обеспечивает возможность быстрой замены изношенных шарошек на корпусе разбуривателя непосредственно в шахте.



Шарошка Ш-16

Штанги СБШ

Обозначение	D Диаметр, мм	L Длина, мм	H Толщина стенки, мм	A Резьба наружная, мм	B Резьба внутренняя, мм	C Резьба внутренняя на гильзе
ШЛ 8000.180.16.000	180	8000	16	Сп 144x10x1:4	Сп 144x10x1:4	Сп 160x5x1:16
ШЛ 8000.203.28.000	203	8000	28	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6	3-171
ШЛ D60KS BP10815.203.28	203	10815	28	-	-	3-171
ШЛ D60KS BP10790.203.28	203	10790	28	-	-	3-171
ШС 8000.180.35	180	8000	35	Сп 150x10x1:4	Сп 150x10x1:4	3-147
ШТ 8000.203.50	203	8000	50	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6
ШТ 8000.203.50.1	203	7990	50	Сп 167x12x1:4	Сп 167x12x1:4	Сп 167x12x1:4
ШТ 8000.203.50.1-01	203	8310	50	Сп 167x12x1:4	Сп 167x12x1:4	Сп 167x12x1:4
ШТ 8000.203.50.2	203	8000	50	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6
ШУ 8000.203.38	203	8000	38	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6
ШУ 8000.203.38.1	203	8000	38	Сп 160x10x1:4	Сп 160x10x1:4	3-152
ШУ 8000.203.38.2	203	8000	38	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6
ШУ 8000.203.38.3	203	8200	38	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6
ШУК 11120.203.38	203	11120	38	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6
ШУК 12000.203.38	203	12000	38	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6	Сп 165x10x1:6



KANEX

KMO

